伝統的木造住宅の接合部の強度性能 その1 継手の引張性能

戸田 正彦

Performance of wooden joints in the Japanese traditional wooden house Part 1 Tensile strengths of straight joints

Masahiko TODA

To obtain the strength values for structural design, tensile tests were conducted for straight joints (the *koshikakekama-tsugi* joint, *kanawa-tsugi* joint, and *okkakedaisen-tsugi* joint), used in Japanese traditional wooden houses. It was found that the tensile strengths of the joints depended on the area of shared primary stress, and were especially affected by the height of the joint rather than the length of the joint. When compression stress mainly occurred, the strength estimated by the evaluation formula was almost the same as the observed strength. On the other hand, when shear stress mainly occurred, the estimated strength was higher than the observed strength because of stress concentration.

Key words: koshikakekama-tsugi joint, kanawa-tsugi joint, okkakedaisen-tsugi joint, dowel, stress concentration 腰掛け鎌継ぎ,金輪継ぎ,追掛け大栓継ぎ,込栓,応力集中

伝統的木造住宅を構造設計する際に必要となる接合部の強度データの収集を目的として,継手 のうち腰掛け鎌継ぎ,金輪継ぎ,追掛け大栓継ぎを対象として引張試験を実施した。その結果, 引張耐力は継手に発生する主要な応力を負担する面積の増加に伴い大きくなる傾向が認められた が,特に継手長さよりも継手高さに大きく影響を受けることが明らかとなった。また算定式を用 いて引張耐力を推定した結果,主要な応力が圧縮の場合はおおむね実験結果と一致することが確 認された。これに対して,せん断の場合は応力集中が発生するために算定値は過大な評価となる ことが示された。

1. はじめに

伝統的木造住宅は,地域の気候・風土に根ざした 地域材等の資源を活用していることから,CO₂の吸 収源対策としての森林整備に寄与するのみならず, 木材使用量が一般的な木造住宅よりも多いため,炭 素固定の観点からも地球環境保全に貢献しうる構造 物といえよう。

一方,一般的な木造住宅が仕様規定を満たせば構 造計算は省略可能であるのに対して,伝統的木造住 宅を建てるためには許容応力度計算もしくは限界耐 力計算に基づく構造設計が必要となるため,設計実 務者に大きな負担を課すことになる。特に構造計算 に必要な接合部などの耐力要素のデータは十分には 整備されておらず,新たに実験を行なってデータを 収集しなければならない場合もある。このため,国 土交通省の事業によって,統一された仕様の伝統的 接合部の試験体,及び試験方法に基づいた試験デー タの蓄積が,当試験場を含む全国の試験研究機関な どの協力で進められている。

本研究では、伝統的木造住宅で用いられている接 合部のうち、3種類の継手の引張試験を行って強度 性能データを収集した。また接合部の耐力発生メカ ニズムに基づく耐力推定方法に関して検討を行っ た。

なお本研究の一部は,2007年度日本建築学会大 会(九州)で発表した¹⁾。

2. 継手の引張試験

2.1 試験体

試験体は、伝統的継手である腰掛け鎌継ぎ、金輪継ぎ、および追掛け大栓継ぎを用いた接合部であり、 材幅は120mm、材せいは120~300mm、継手長さは120~600mmとした。試験体に用いた主材はス ギ製材(E70、JAS1級相当)であり、栓および込 栓はカシである。継手の作製は、日常的に手加工を 行っている大工によってなされている。

各継手の仕様を第1~3図および第1表に示す。 2.2 試験方法

加力は繰り返し荷重試験機((株) 岩崎製)を用 いて行い,荷重と変位はそれぞれロードセル(容量 200kN)およびひずみゲージ式変位計(最大ストロー ク50mm)を用いて計測した。各条件とも試験体数 は7体で,最初の1体を単調加力で,残り6体を

第1表 継手の仕様

Table 1. Specifications of joints.

継手の形式 joint type	試験体番号 No.	材幅 width	材せい(h) height	継手長さ(L) length of joint (mm)	備考 notes
	KM-1212			120	
	KM-1212 KM-1215		120	120	
	KM 1812			130	
	KM 1915			120	
腰掛け鎌継ぎ koshikakekama-	KM-1815 KM-1815d	120	180	150	込栓 dowel
tsugi joint	KM-1815m				目違い mechigai
	KM-1818			180	
	KM-2412			120	
	KM-2415	1	240	150	
	KM-2418	1		180	
	KN-1530		150	300	
金輪継ぎ	KN-1836	1	100	360	
kanawa-tsugi	KN-1848	120	180	400	
joint	KN-2448		240	480	
	KN-3060	1	300	600	
	OD-1530		150	300	
追掛け大栓継ぎ	OD-1836	1	100	360	
okkakedaisen-	OD-1848	120	180	490	
tsugi joint	OD-2448	1	240	480	
	OD-3060	1	300	600	



第1図 継手の仕様(腰掛け鎌継ぎ) Fig. 1. Specifications of *koshikakekama-tsugi* joint.



第2図 継手の仕様 (金輪継ぎ) Fig. 2. Specifications of *kanawa-tsugi* joint.



第3図 継手の仕様(追掛け大栓継ぎ) Fig. 3. Specifications of *okkakedaisen-tsugi* joint.

一方向繰り返し加力(履歴は最初の1体で得られた降伏変位の1/2,1,2,4,6,8,12,16倍,各1回ずつ)として試験を行った。

なお加力軸は,腰掛け鎌継ぎの場合は鎌せいの中 心に,その他の継手では材軸に一致させた。 試験方法を第4図に示す。



kanawa-tsugi joint, okkakedaisen-tsugi joint

第4図 継手の引張試験方法

Fig. 4. Method for tensile strength tests of straight joints.

3. 試験結果

各継手の試験結果を第2~4表に,荷重と変形量の関係曲線(包絡処理後)の例を第5図に示す。

第2表 試験結果 (腰掛け鎌継ぎ)

Table 2. Results of tensile tests (*koshikakekama-tsugi* joint).

NL		$P_{\rm max}$	$2/3P_{\rm max}$	Py	ρ	MC
INO.		(kN)	(kN)	(kN)	(g/cm^3)	(%)
KM-1212	av.	12.6	8.4	6.9	0.41	17.4
	c.v.	0.24	0.24	0.20	0.13	0.79
KM-1215	av.	14.9	9.9	9.5	0.39	11.4
	c.v.	0.19	0.19	0.29	0.11	0.38
KM-1812	av.	14.0	9.4	8.2	0.45	47.3
	c.v.	0.15	0.15	0.23	0.17	0.42
KM-1815	av.	17.1	11.4	9.9	0.38	18.8
	c.v.	0.13	0.13	0.16	0.10	0.41
KM-1815d	av.	21.0	14.0	13.1	0.42	32.6
	c.v.	0.13	0.13	0.18	0.08	0.23
KM-1815m	av.	17.1	11.4	9.6	0.39	31.6
	c.v.	0.35	0.35	0.33	0.04	0.38
KM-1818	av.	18.4	12.3	10.4	0.42	35.0
	c.v.	0.21	0.21	0.27	0.08	0.35
KM-2412	av.	20.3	13.5	12.7	0.39	21.3
	c.v.	0.18	0.18	0.26	0.05	0.22
KM-2415	av.	21.9	14.6	13.0	0.37	21.3
	c.v.	0.16	0.16	0.18	0.04	0.29
KM-2418	av.	23.2	15.5	14.3	0.37	14.8
KIVI-2418	c.v.	0.11	0.11	0.08	0.05	0.14

第3表 試験結果(金輪継ぎ)

Table 3. Results of tensile tests (Kanawa-tsugi joint).

Ne		P_{\max}	$2/3P_{max}$	Py	ρ	MC
INO.		(kN)	(kN)	(kN)	(g/cm^3)	(%)
KN-1530	av.	30.3	20.2	14.2	0.30	18.6
	c.v.	0.14	0.14	0.12	0.07	0.51
KN-1836	av.	36.8	24.5	16.8	0.41	33.9
	c.v.	0.13	0.13	0.09	0.13	0.39
KN-1848	av.	32.3	21.5	14.9	0.43	42.7
	c.v.	0.26	0.26	0.18	0.26	0.68
KN-2448	av.	48.9	32.6	26.6	0.39	23.9
	c.v.	0.11	0.11	0.07	0.06	0.21
KN-3060	av.	55.6	37.1	30.9	0.36	21.6
	c.v.	0.11	0.11	0.23	0.07	0.33

第4表 試験結果(追掛け大栓継ぎ)

Table 4. Results of tensile tests (*okkakedaisen-tsugi* joint).

No.		$P_{\rm max}$	$2/3P_{max}$	Py	ρ	MC
		(kN)	(kN)	(kN)	(g/cm ³)	(%)
OD-1530	av.	38.5	25.6	20.9	0.37	19.2
	c.v.	0.10	0.10	0.15	0.04	0.44
OD-1836	av.	49.0	32.7	28.1	0.39	32.5
	c.v.	0.05	0.05	0.04	0.05	0.29
OD-1848	av.	50.3	33.6	29.3	0.39	27.3
	c.v.	0.09	0.09	0.09	0.05	0.15
OD-2448	av.	77.2	51.4	44.6	0.38	17.3
	c.v.	0.10	0.10	0.14	0.07	0.33
OD-3060	av.	78.6	52.4	47.1	0.34	19.3
	c.v.	0.08	0.08	0.08	0.07	0.33

第 2-4 表 凡例) av.: 平均值, c.v.: 変動係数, P_{max} : 最大耐力, P_y : 降伏耐力, ρ : 密度, MC: 含水率

Table 2-4. Legend) av. : average, c.v. : coefficient of variation, P_{max} : maximum strength, P_y : yield strength, ρ : density, MC : moisture content



第5図 荷重と変形量の関係曲線の例 Fig. 5. Sample curves for relations between load and displacement.

3.1 腰掛け鎌継ぎ

主な破壊形態は鎌男木のせん断(第6図) であったが、鎌寸法が大きくなるに従って部 分的せん断と鎌あごの圧縮破壊(第7図)を 伴う場合が見られた。また込栓を併用するこ とによって最大荷重、靭性とも向上したのに 対して、目違いによる効果は認められなかっ た。いずれも降伏耐力は 2/3P_{max} よりも小さ く、その比は平均 0.89 であった。

3.2 金輪継ぎ

材せいが小さい場合はせん断破壊(第8図) が多く見られたが,材せいが大きくなるにし たがって,栓の横圧縮破壊(第9図)やせん 断破壊(第10図)が認められるようになった。 第5図をみると最大荷重時の変位は10mm に達しており,他の継手に比べると大きな値 を示しているが,これは栓の横圧縮変形が大 きく生じたためである。同じ材せいで継手長 さを変化させた KN-1836と KN-1848とを比 べると,継手長さが長くなっても耐力は向上 していなかった。これに対して,同じ継手長 さで材せいが異なる KN-1848と KN-2448と を比べると,材せいが大きくなることによっ て耐力は向上している。降伏耐力の 2/3P_{max} に対する比は平均 0.74 であった。



第6図 鎌男木のせん断破壊 Fig. 6. Shear failure from *kamaogi* (*koshikakekama-tsugi* joint).



第7図 鎌の圧縮破壊 Fig. 7. Compression failure of *kama-ago* (*koshikakekama-tsugi* joint).



第8図 せん断破壊 Fig. 8. Shear failure of beam (kanawa-tsugi joint).





第9図 栓の圧縮変形壊(左: 加力前,右:加力後) Fig. 9. Compression failure of dowel (left: before, right: after loading) (*kanawa-tsugi* joint).

第 10 図 栓のせん断破壊 Fig. 10. Shear failure of dowel (*kanawa-tsugi* joint).

3.3 追掛け大栓継ぎ

金輪継ぎ同様,材せいが小さい場合はせん 断破壊(第11図)が多くみられたのに対し, 材せいが大きくなるにしたがって掛かり面で の繊維方向の圧縮破壊(第12図)が多く発 生した。また材せいの大きい一部の試験体で は偏心による目違い部からの割裂破壊(第 13図)が生じた。また,材せい及び継手長 さによる影響は金輪継ぎと同様であった。降 伏耐力の 2/3P_{max}に対する比は平均 0.86 で あった。



第 11 図 せん断破壊 Fig. 11. Shear failure of beam (*okkakedaisen-tsugi* joint).



第 12 図 あご面の圧縮破壊 Fig. 12. Compression failure of ago-face (*okkakedaisen-tsugi* joint).

第 13 図 目違い部からの割裂 破壊

Fig. 13. Spliting failure at notch (*okkakedaisen-tsugi* joint).

4. 考察

各継手について,破壊形態ごとの最大耐力 を第14図に示す応力負担範囲を用いて推定 し,実験値との比較を行った。



第 14 図 耐力試算における各応力負担範囲 Fig. 14. Area of shared stress for calculation of strength.

4.1 腰掛け鎌継ぎ

主な破壊形態は鎌頭のせん断破壊と、鎌あごの圧 縮破壊であり、それぞれせん断力または圧縮力を負 担する面積を用いて、以下の式から耐力を試算した。 せん断: $P=(L/2) \times (h/2) \times 2$ 面 ×Fs 圧縮: $P=d\times$ (h/2) ×2 面 ×Fc

ここで P:最大耐力 (kN), L:鎌長さ(第1図 参照, mm), h:材せい (mm), d:鎌あご幅 (7.5mm), Fs:せん断基準強度 (スギの場合 1.8N/mm²), Fc: 圧縮基準強度 (スギ E70 の場合 23.4N/mm²)

破壊形態ごとの実験値と推定値を第15図に示 す。圧縮破壊よりもせん断破壊のほうが低い耐力と なり,実験結果と一致している。また,推定値で はせん断面積に比例して耐力は増大するが、実験 値では特に継手高さ, すなわち材せいに大きく影 響を受ける傾向が認められた。例えば、同じ材せ いである KM-1815 と KM-1818 ,および KM-1818 と KM-2418 は継手長さの比が 1.5 倍であるのに対 して、最大耐力の比は1.1倍程度であった。また材 せい 180mm の KM-1818 は材せい 240mm の KM-2412よりもせん断面積は大きいが、耐力は逆に小 さくなっていた。これはせん断応力がせん断面積全 体に均等には発生せず、鎌首周辺へ応力が集中して いることが原因として考えられる²⁾。既往の研究で は,構造設計用の許容耐力を定めるに当たり,応力 集中を考慮した低減係数として藤野³⁾は0.13,大 橋⁴⁾は0.151という値を用いて、実験値から短期 許容耐力を直接的に算定する方法を提案している。 いっぽう中尾⁵⁾は、継手長さに応じた低減係数α を求める式として, $\alpha=1.1-1/300 \times L$ を導いている。 例えば、L=120mmの場合は0.7、150mmでは0.6、 180mmでは0.5となり、継手長さが大きいほど低 減係数は小さくなる。この式を用いて求めた推定値 は、第15図に示すように実験値とよく一致した。





4.2 金輪継ぎ

主な破壊形態はせん断破壊と栓の横圧縮破壊であ り,それぞれ以下の式から耐力を計算した。 せん断:P= (L/2) ×h×Fs

栓圧縮:P=b'×h×F'_{c90}

ここで b': 栓の幅 (15mm), F'_{c90}: 栓の横圧縮 基準強度 (カシの場合 5.4N/mm²)

試算の結果を第16図に示す。材せいが180mm 以上の場合の破壊形態は栓の横圧縮であり, 推定値 は実験値より小さいが、同様な傾向を示していたこ とから、今回のような継手の寸法であれば、金輪継 ぎの引張耐力は継手長さにはよらず、栓の長さ、す なわち材せいで決定すると考えられる。しかし,材 せいが小さい場合にはせん断破壊が生じており, 試 算したせん断耐力は過大であったことから、せん断 耐力を推定するには腰掛け鎌継ぎ同様に低減係数を 乗じる必要があると考えられる。有限要素解析によ ると,腰掛け鎌継ぎ同様にせん断応力の分布は一様 ではなく三角形に近い分布で、L/2 が 150mm の場 合,見かけのせん断長さの2/3でゼロと見なせる結 果が得られている⁶。そこで、低減係数を 2/3 とし て継手長さに乗じて有効せん断面積を算出し、得ら れたせん断耐力を第16図に併せて示す。実際にせ ん断破壊した試験データと比較した結果、おおむね 一致する結果が得られている。



第16図 金輪継ぎの最大耐力 Fig. 16. Strength of *kanawa-tsugi* joint.

4.3 追掛け大栓継ぎ

主な破壊形態はせん断破壊と圧縮破壊であり、そ れぞれ以下の式から耐力を計算した。なお、込栓の 効果はそれほど大きくないという報告³⁾があるた め、ここでは栓を考慮せずに検討を進めた。 せん断: $P=(L/2) \times h \times Fs$ 圧縮: $P=e \times h \times Fc$

ここで, e:かかり部分の幅 (15mm)

なお、目違い部からの割裂は最大耐力を決定する 破壊形態ではなかったが、切り欠きを有する曲げ材 のせん断応力に基づいた算定式⁷¹に基づき、以下 の式から割裂耐力を算定した。

$$P = \frac{2 \cdot F_{\rm s} \cdot L \cdot A_{\rm e}}{3\left(\frac{e}{2} + \frac{t}{4}\right)}$$

ここで, *t*: 材幅 (mm), *e*: かかり幅 (mm), *Ae*: 有効せん断面積で,以下の式から計算される。

$$A_{\rm e} = \frac{\left(\frac{t}{2} - f\right)^2}{t} \cdot h$$

ここで, f:目違い幅 (15mm)

試算の結果を実験値と併せて第17図に示す。

追掛け大栓継ぎでも、金輪継ぎと同様に低減係数 2/3 を乗じたせん断耐力を併せて示す。材せいが大 きくなるに従って破壊形態がせん断から圧縮に移行 していく傾向が推定値と一致している。なお、目違 い部からの割裂による耐力は、せん断耐力や圧縮耐 力に比べると小さく、過小な評価となる可能性があ る。



第 17 図 追掛け大栓継ぎの最大耐力 Fig. 17. Strength of *okkakedaisen-tsugi* joint.

5. おわりに

伝統的木造住宅で用いられている継手接合部を対 象に引張試験を実施し,引張性能を把握するととも に耐力の試算を試みた。その結果,耐力は継手に発 生する主要な応力を負担する面積に比例して大きく なる傾向が確認できた。また算定式を用いて耐力を 推定した結果,破壊形態はおおむね実験結果と一致 することが確認されたが,せん断破壊の場合は応力 集中によって有効なせん断面積が減少するために過 大な耐力評価となることが示された。許容耐力を適 切に設定するためには低減係数を乗じる必要がある が,その値は継手の形状や寸法,樹種によって異な ると考えら,引き続き実験データの蓄積が望まれる。

なお、本研究で強度試験を実施した継手について は、この試験結果をもとに許容耐力が決定されると ともに、住木センターが公開している「木造住宅耐 力要素データベース」(http://wdb.howtec.or.jp/)に 登録されており、建築設計実務者によって活用され るシステムが整備されている。

参考文献

- 7) 戸田正彦, 飯島敏夫:日本建築学会大会学術講 演梗概集(九州),福岡市,2007, pp.135-136.
- 右京斉一郎,林知行,原田真樹,軽部正彦:木 材学会誌,53(2),90-98(2007).
- 藤野栄一,大橋好光,佐藤俊平:日本建築学 会大会学術講演梗概集(北陸),金沢市,2002, pp.99-100.
- 4) 大橋好光: "地震に強い [木造住宅] パーフェクトマニュアル", エクスナレッジ, 東京, 2003, P.316.
- 5) 中尾方人:建築技術, No.731, 150-151 (2010).
- 6)野口昌宏: "木造住宅に係る建築基準の整備検討 業務報告書",(財)日本住宅・木材技術センター, 東京, 2008, pp.101-113.
- 7)日本建築学会:"木質構造接合部設計マニュア ル",日本建築学会,東京,2009,pp.164-166.

ー性能部 耐久・構造グループー (原稿受理:11.12.21)