稀釈溶液をつくるときの簡単な計算法

佐野 実

一般に溶液の濃度を表わすには、規定、モル、モル 分率、容量百分率、および重量百分率がもちいられているが、実用的には、溶液 100 g中の溶質の g数を しめす、何%溶液という方法がしばしばもちいられる。

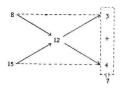
今ある濃度(このあと,濃度という語はすべて重量百分率を表わすことにする)の薬品が手元にあり,これをうすめるか,又は濃度のちがった2種類の薬品を配合して,希望する濃度の溶液をつくりたいときの,簡単な計算方法を紹介しよう。

一般的な手順

- (1) 2つの溶液の濃度(この計算法は,すべて重量百分率)を表わす数字を左手の上,下,2つのすみに書きこむ。ただし一方の溶液を水で稀釈する場合には,この2つの数字のうち下の1つを0と書く。
- (2)次に,求める濃度を示す数字を,2本の対角 線の交点に書き込む。
- (3)対角線上の数を,大きい方から小さい方を引き,その答をそれぞれの対角線の反対の端に書きこむ。
- (4)以上の計算の結果出来た図は,求める濃度の液をつくるために,左側の与えられた濃度を水平線でたどって,右側に出た数字だけ必要とすることを意味している。

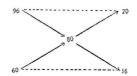
実例について示そう。

例 1)8% と 15% の液を混合して 12% の液をつくりたいときには,下のような図をつくる。即ち8を左上に,15を左下に書き,その対角線の交点に 12を書きこむ。前記の手順のとおり,引き算をおこなって

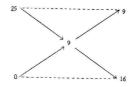


右上に3,右下に4を書きこむ,この計算の結果8 %液を3,15%液を4,(いずれも重量割合で)混合すれば12%が得られることがわかる。

例2)96% 硫酸と60% 硫酸から80% 硫酸をつくるのには両者をどんな割合に混ぜたらよいか?

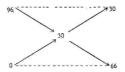


96% 硫酸 20gと 60% 硫酸 16gを混ぜればよい例3)25% 液を水で稀釈して9% 液をつくりたい25% 液と水の所要量はどの位か?右上に25,右下に0,さらに交点に9を書く,手順の引き算を行うと右上が9,右下が16となる。



即ち,25% 液を 9,水を 16 の割合で混合すればよい.

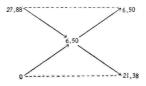
例4)96% 硫酸を水で稀釈して 30% にするには,濃硫酸と水とを何g ずつ混ぜればよいか?



96% 硫酸 30gと水 66g を混ぜればよい。

例5)ボーメ或は比重に稀釈する場合には、ボーメ或は比重に相当する%を表から求めて手順のように、計算すればよい。32°ボーメの塩化アルミニウム液を水で8°ボーメにうすめたい。

表より,塩化アルミニウム液の32°ボーメは27.8 8%、同様に8°ボーメに6.50%であることがわかる。従って前と同様に計算をおこなえば,



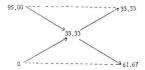
32°ボーメの塩化アルミニウム 6.5 kgと 水21.38 kg を混ぜればよい。

例6) バッテリーの硫酸をとりかえたい。セルは3つあり, その1つの容積は約600 ccである。比重1.

250 の硫酸を入れるように指示されているがどのように調製すればよいか?

全部のセル容積は 600 x 3 = 1,800ccであるが少し 余裕をみて 2,000cc の比重 1.250 の硫酸をつくることにする。

必要とする比重 1.250 の硫酸 2,000cc の重量は, 2,000×1.250=2,500gである。表から比重 1.250 の硫酸の濃度は 33.33% であるから前と同様に計算をおこなうと



水 61.67 g に 95% 硫酸を 33.33 g 混ぜると 33.33 %即ち比重 1.250 の硫酸 95 g が得られることがわかる。したがって,全部で 2,500 g の液をつくるのに必要な 95% 硫酸と水の量は,

2,500 g ÷ 95.00 g 26.3158 であるから,この 26.3158をそれぞれの値にかけると,

33.33 g x26.3158 = 877.1 g 95% 硫酸 61.67 g x26.3158 = 1622.9 g水

計 2,500 g

となり,1622.9g の水に95% 硫酸を887.1g混ぜればよいことになる。

濃い溶液をうすめることは、いたってやさしいが、 反対にうすめすぎた溶液を濃くすることはむづかしい から、これらの計算量よりも、硫酸の量を心もちふや すか、又は水の量をわずかへらすかして、全部の濃度 を33.33% よりも、少し濃めにつくり比重計を入れ て、それをみながら丁度比重が 1.250になるように少 しづつ水を加える。

文 献

1) 早川久雄;分析化学計算法.p.1.共立出版

- 林指纖椎板研究室 -