

# 枠組壁工法構造用製材の日本農林規格 近く正式制定へ

日本の住宅でも近年建築技術の変化により、北米で行なわれているツーバイフォー工法が導入されてきた。この工法は、木材寸法の簡略化、合理的な材料の使用、施行期間の短縮、生産コストの低減化が期待される。そのため農林省ではこれに関する農林規格を新たに制定し、品質性能の保証された材料の供給を図ることになった。規格は「枠組壁工法構造用製材の日本農林規格」としているが、多少修正も考えられる。

## 1. 規格の概要

1) 基本的には北米の規格と共通の内容をもったものとする。(アメリカ WCLIBNo. 16. カナダ NLGA)

### 2) 規格の区分と定義

#### (1) 枠組壁工法構造用製材

枠組壁工法建築物の構造耐力上主要な部分に使用する寸法加工をした針葉樹製材をいう。

#### (2) 甲種枠組材

主として高い曲げ性能を必要とする枠組壁構造用製材をいい、特級、1~4級の5区分とする。

#### (3) 乙種枠組材

甲種枠組材以外の枠組壁構造用製材をいう。コンストラクション、スタンダード、ユーテリテイの3等級に区分する。

#### (4) 寸法加工

厚さ及び幅の寸法をこの規格に定める許容誤差範囲内の精度に製材し、かつ材面をプレーナーがけ程度に平滑に加工することをいう。

3) 規定寸法と呼び名は第1表のとおりとする。なお、未乾燥材及び乾燥材に区分する。

#### 4) 表示事項と表示の方法

(1) 樹種群の略号または樹種の一般名の記載は第2表のとおりとする。

第2表 樹種群の略号と樹種グループの文字

樹種群 の略号	樹 種 名	
	樹種グループ	樹 種
I 群	D-Fir-L	ダグラスファー、ウエスタンラーチ、クロマツ、アカマツ、ダフリカカラマツ、その他これに類するもの
	Hem-Tam	パシフィックコーストイエローシダー、タマラック、ジャックパイン、イースタンヘムロック、カラマツ、ヒバ、ヒノキ、タイワンヒノキ、その他これに類するもの
II 群	Hem-Fir	パシフィックコーストヘムロック、アマピリスファー、グランドファー、ツガ、その他これに類するもの
	S-P-F (Spruce-Pine-Fir)	バルサムファー、ロジポールパイン、ボンデローザパイン、ホワイトスプルース、エンゲルマンズスプルース、ブラックスプルース、レッドスプルース、コーストシトカスプルース、アルパインファー、モミ、エゾマツ、トドマツ、オウシュウアカマツ、メルクシマツ、ラジアータパイン、その他これらに類するもの
	W-Cedar	ウエスタンレッドシダー、レッドパイン、ウエスタンホワイトパイン、イースタンホワイトパイン、スギ、アガチス、ベニマツ、その他これらに類するもの

第1表 規定寸法と呼び名

呼 び 名	未乾燥材 (含水率 19%をこえるもの)		乾燥材 (含水率19% 以下のもの)			備 考
	未乾燥材 の呼び名	厚さ 幅	乾燥材の 呼び名	厚さ 幅	幅	
203	203G	40 65	203D	38 64		甲種枠組材 は全区分、 乙種枠組材 は203、204 404の3種の み。 寸法の許容 誤差は±1. 5mm.
204	204G	40 90	204D	38 89		
206	206G	40 143	206D	38 140		
208	208G	40 190	208D	38 184		
210	210G	40 241	210D	38 235		
212	212G	40 292	212D	38 286		
404	404G	90 90	404D	89 89		

(2) 呼び名、未乾燥材及び乾燥材の呼び名を記載する。

(3) 長さ、単位を明記して行なう。

(4) 防腐処理、防腐処理表示したものには使用薬剤の種類を合わせて記載する。

(5) 製造業者または販売業者 (輸入品は輸入業者の

氏名または名称)。

5) 欠点の測定法については、北米の方法に準ず

る。

なお、第3表に日本農林規格の案を掲載する。

第3表 杵粗壁工法構造用製材の日本農林規格(案)

区 分	甲 種 杵 組 材										乙 種 杵 組 材										
	特 級		1 級		2 級		3 級		3 級		コン	ス	ユ	テ							
節、あな (単位mm 呼び名)	健全節		腐れ節 抜け節		健全節		腐れ節 抜け節		節		節		節		節						
	材縁部	中央部	材縁部	中央部	材縁部	中央部	材縁部	中央部	材縁部	中央部	材縁部	中央部	材縁部	中央部	材縁部	中央部					
広 い 材 面	203	13	13	13	19	19	19	22	22	22	32	32	32	32	19	38	25	51	32		
	204	19	22	19	25	38	25	32	51	32	44	64	44	38	25	51	32	64	38		
	206	29	48	25	38	57	32	48	73	38	70	95	51								
	208	38	57	32	51	70	38	64	89	51	89	114	64								
	210	48	67	32	64	83	38	83	108	64	114	140	76								
	212	57	76	32	76	95	38	95	121	76	140	165	89								
	404	22	22	19	38	38	25	51	51	32	64	64	44	38	25	51	32	64	38		
あなの数	1.2mにつき 1こ以下			90cmにつき 1こ以下			60cmにつき 1こ以下			30cmにつき 1こ以下			90cmにつき 1こ以下		60cmにつき 1こ以下		30cmにつき 1こ以下				
材面 狭い	相当節径比			1/6以下			1/5以下			同 左			1/4以下			1/4以下		1/3以下		1/2以下	
割 れ	貫通 割れ	木口面に でているもの 材面のみ のもの		材幅以下		同 左		材幅の1.5倍以下		材幅の2倍以下		材幅以下		材幅の1.5倍 以下		材長の1/6以 下		材長の1/3以 下			
	それ 以外の	木口面に でているもの 材面のみ のもの		ないこと		同 左		割れの合計が 60cm以下		材長の1/3以下		ないこと		割れの合計が 60cm以下		材長の1/3以 下		材長の1/3以 下			
	丸 身	材厚の1/2以下		材厚の1/2以下		同 左		同 左		—		材厚の1/2 以下		同 左		—		—			
	平均年輪幅	割れの合計が 60cm以下		割れの合計が 60cm以下		同 左		90cm(材長の 1/4)以下		—		割れの合計が 60cm以下		90cm(材長の 1/4)以下		—		—			
織維走向の傾斜	25%以下		25%以下		同 左		35%以下		50%以下		25%以下		35%以下		50%以下		50%以下				
曲 り	6mm以下		6mm以下		同 左		同 左		—		—		—		—		—				
そり、ねじれ	80mm以下		100mm以下		120mm以下		250mm以下		170mm以下		250mm以下		同 左		同 左		同 左				
腐 れ	0.2以下		同 左		0.5%以下		同 左		0.2%以下		0.5%以下		同 左		同 左		同 左				
変 色	軽微であること		同 左		顕著でないこと		利用上支障のな いこと		軽微であるこ と		顕著でないこ と		利用上支障の ないこと		顕著でないこ と		利用上支障の ないこと				
加工上の欠点	ないこと		同 左		軽微であること		顕著でないこと		ないこと		同 左		同 左		同 左		同 左				
その他の欠点 (やに、やにすじ やにつば、入り 皮も含まれる)	辺材部のもの堅 固な心材部のも ので面積10%以下		辺材部のもの堅 固な心材部のも ので面積10%以下		同 左		—		—		辺材部のもの堅 固な心材部のも の		同 左		—		—				
含水率	顕著でないこと		同 左		利用上支障のな いこと		同 左		同 左		顕著でないこ と		利用上支障の ないこと		同 左		同 左				
防 腐 処 理 (表示するもの)	軽微であること		同 左		顕著でないこと		利用上支障のな いこと		同 左		顕著であるこ と		利用上支障の ないこと		同 左		同 左				
寸 法	未乾燥材(G)19%をこえるもの 乾燥材(D)19%以下のもの																				
表 示	JISK1550 1種1号, 1種2号, JISK1554 1号または2号により処理されており, 防腐処理試験に合格するもの																				
寸 法	規定寸法は第1表を参照のこと。許容誤差は巾±1.5mm, 長さ-0, +制限なし																				
表 示	1. 樹種名または樹種群 (I群, II群) 2. 寸法の呼び名, 未乾燥, 乾燥の旨を表わす文字 (EX 204G 208D) 3. 長さ 4. 防腐処理 (処理をしたもの) 5. 製造業者, 販売業者 (輸入業者) の氏名または名称																				