北海道におけるカラマツ素材及び 製材の流通

鎌田昭吉

道林産課では、昭和44年から、毎年 $^{1-7}$)道内のカラマツ素材及び製材の流通調査を実施している。このたび、昭和52年度分(52年4月 $^{-}$ 53年3月)についてとりまとめられたので、その要点を紹介いたします。

また,参考までに,最近6ヵ年間のカラマツ素材及び製材の価格を,木材市況月報(道林産課調べ)により添付いたします。

1.カラマツ素材

1.1 カラマツ素材生産量 この1ヵ年間に,多少にかか わらず,カラマツ素材丸太を生産した道内の全生産者(445事業所)からの回答により,52年度中に生産されたカラマツ素材の林野別数量を第1表に,支庁別数量を第2表に示した。

生産業者数については,前年の626から445に減っているが,総生産量は51年度の11%増の506千㎡となっており,一事業所あたりの生産量が増加の傾向を示している。

林野別にみると,国・道・市町村 ・会社・個人有林,それぞれからの 出材がおしなべて順調に伸びてい る。

支庁別生産量では,網走(全道の29.4%),十勝(26.4%),上川(14.1%)の3支庁で,約70%を占めていることは,ここ数年来変わり

がない。空知,釧路,胆振の伸びが著しい反面,後志,根室,宗谷はかなり落ち込んでいる。

1.2 素材の径級構成

丸太のまま利用されるものや, 製材されるものなどを全部含めた素材の径級別生産量の割合を, 第3表に

第1表 林野別カラマツ素材生産量

 (m^3)

			210							
林野別	F	度	47	48	49	50	51	52	52年度 自分で 生 産	の内訳 下請に出 して生産
国有林(智	* 林局	1)	10.544	13,774	17,187	34,473	32,527	48,183	29,863	18,320
その他			700	2,425	2,582	2,164	5,263	4,373	1,475	2,898
道有		林	10,003	20,151	21,074	22,180	20,560	22,783	16,109	6,674
		林	19.994	21,818	21,730	35,237	29,258	39,482	27,119	12,363
		林	19,255	25,624	30,469	23,469	25,728	35,741	19,661	16,080
2-, ,		林	305,195	337,183	260,804	285,663	342,401	355,175	228,373	126,802
その		他	2,970	447	i		1,284	151	134	17
合	音	f	368,661	421,422	355,684	404,853	457,021	505,888	322,734	183,154

第2表 支庁別カラマツ素材生産量 (m³)及び生産業者数

	区 分		40年度	49年度	50年度	51年度	52 年 度		
支庁別		47年度 生産量	48年度 生産量	生産量	生産量	生産量	生産量	業者数	
渡	島	7,249	11,780	6,663	8,643	9,851	8,447	23	
桧	Щ	2,325	2,870	4,163	2,905	5,174	7,105	35	
後	志	19,041	23,650	9,943	20,414	26,177	14,412	18	
胆	振	14,183	29,490	24,255	17,232	18,385	27,654	20	
日	高	17,356	6,500	3,505	2,215	4,131	4,422	14	
石	狩	1,196	3,880	3,743	1,978	4,776	6,305	7	
空	知	24,338	20,250	11,812	25,355	32,972	39,046	46	
上	Щ	87,646	52,000	31,153	51,383	45,879	71,429	54	
留	萌	1,158	2,270	1,624	1,808	1,854	2,603	5	
宗	谷	2,406	2,650	1,792	278	486	90	3	
網	走	61,220	83,080	69,576	106,799	135,230	148,487	60	
+	勝	102,472	153,400	160,698	122,250	130,003	133,577	122	
· 쉜!	路	9,243			16,711	23,048	30,253	29	
根	室	18,858	17,010	16,020	26,882	19,055	12,058	9	
合	計	368,661	421,422	355,684	404,853	457,021	505,888	445	

示した。

径級14cm未満の小径木が,依然として約60%を占めている。径級20cm以上のものは約9%で,年々わずかながら減少の傾向を示している。つまり,径級20cm未満の細い丸太の占める割合が徐々に増えている

		第3差	ラ カラマ	マツ素材	すの径級	別割合		(%)
		年 月	度					
		_	47	48	49	50	51	52
径級(cm)		<u> </u>					
	~	7	14.9	16.7	16.5	21.8	18.6	19.6
8	~	13	38.9	34.5	37.8	39.8	41.5	39.8
14	\sim	18	33.7	35.0	33.3	28.4	30.0	31.4
20	~	28	11.3	12.7	11.4	9.2	8.5	8.4
30	~		1.2	1.1	1.0	0.8	1.4	0.7
合		計	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

ことが分る。

1.3 素材の用途別・販売別・地域別出荷量 最近6ヵ年間の推移,並びに52年度の内訳は,第4 表のとおりである。

用途別には,坑木の出荷量の伸びが注目されるが, これは52年度の坑木総需要量の58.5%を占め,針葉樹 坑木の93%となっている。杭・足場丸太は年々減少の 傾向を示し、パルプチップ用は横ばいである。

販売先別では,道森連扱い(74組合)が,前年度の 54%増をみたことが大きな動きである。

地域別では,道内消費が約99%を占め,丸太の移出 量は1%程度にすぎないことは変りがない。

2.カラマツ製材

2. カラマツ挽き立工場数

第5表に示したとおり,53年3月末現在における道 内の製材工場数858工場(前年889工場)のうち,カ ラマツ材を多少なりとも挽き材した工場の数は162工 場(前年172工場)である。

数のうえでは10工場の減となっているが,一工場あ たり消費量が増え,なかでも製材出力階層75KW以上

第5表 カラマツ挽き立工場の出力階層別工場数(年度末)

	設備 KW	出力 ()	製材工 (A		カラマン		比率 (%	
年		度	51	52	51	52	51	52
7.5	~	22.5	25	24	23	23	92.0	95.8
22.5	~	37.5	80	67	36	26	45.0	38.8
37.5	~	75.0	297	281	58	48	19.5	17.1
75.0	~		487	486	55	65	11.3	13.4
合		計	889	858	172	162	19.3	18.9

第4表 素材の用涂別・仕向先別・地域別出荷量

(m³)涂 杭・足場 パルプ その他 合 計 太チップ 出 荷 先 47 度 159.817 70,702 36,012 79,743 15,169 361,443 48 213,378 59,797 37.092 89,463 19,750 419,480 128.282 72,715 28,028 105,790 18,235 353,050 132.345 50 111,274 20,426 99,410 26.360 389.815 51 176,576 122,163 10,914 103,461 27,227 440,341 52 190,807 146,858 10,580 118,472 35,394 502,111 47 44.2 19.6 10.0 22,1 50.9 14.3 8.8 21.3 4.7 構成比率 49 36.3 20.6 7.9 30.0 5.2 50 34.0 28.5 5.2 25.5 6,8 " 51 40.0 27.8 2.5 23.5 6.2 38.0 29.2 2.1 23.6 7.0 自 使 用 91,586 9,921 66 33,104 1.861 136.538 67,021 4,919 31,979 61,434 14.001 179.354 先別 社 集 荷 業 商 18,290 54.893 3,235 23.921 11,076 111,415 52 省 森 連 19,497 15,023 2.360 29,468 8,456 74.804 Ħ 175,195 31,605 4.864 90.272 支 庁 17.718 319,654 度 出 他 女 fΪ 13.639 115.002 5.716 28,200 13,741 176,298 荷 道 計 146,607 の 188.834 10.580 118.472 31.459 495.952 北 内 100 100 域 京 近 1.195 251 1.250 2,696 號 別 rla 古 . 清 678 200 878 神・そ 阪 他 2,485 2,485 計 1.973 251 3,935 6,159

の大型の工場が10工場増えてい る。この大型工場の増えた理由の 一つは, ソ連産カラマツの大幅な 輸入増によるものである。

ついで,カラマツ製材生産量の 階層別に分類してみると,カラマ ツ製材生産量が,年間100m3未 満の工場が42工場(一工場平均48 m³/年間),同じく100~500m³ は61工場(同平均246m³/年間), 500~1,000㎡は21工場(同平均 711m³/年間),1,000~3,000m³ は20工場(同平均1.867m³/年 間),3,000~5,000㎡は14工場 (同平均3,845㎡/年間),5,000 m³以上は4工場(同平均8,107 m³/年間)である。

3,000㎡/年間以上の大規模な

第6表 製材用カラマツ素材の径級割合 (%)

	年	度	47	48	49	50	51	52
径級(cm)							
	~	7	6.3	5.5	6.2	9.7	8.4	6.9
8	~	13	35.9	31.7	32.8	42.6	33.7	35.0
14	~	18	42.2	43.9	43.4	34.5	39.3	39.8
20	~	28	13.8	17.5	16.0	11.9	16.5	15.6
30	~		1.8	1.4	1.6	1.4	2.1	2.7
合		計	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

カラマツ専門びき工場は18工場で,全道カラマツ製材生産量の約56%を占めている。

2.2 製材用カラマツ素材の径級構成 製材用に向けられた原木の径級別割合を, 第6表に示した。

径級7cm未満のダンネージ用小径木が減少の傾向を示し、反面、径級30cm以上の大径木の占める割合がやや増えてきている。しかし、依然として径級20cm以上の中・大径木は全体の18%程度にすぎない。

2.3 カラマツの製材生産量及び出荷量 全道のカラマツ原木消費量,製材生産量及 び製材出荷量の推移を,第7表に示した。 ソ連産カラマツ原木の消費量が,前年の 2.4倍と大幅に伸びており,ここにも「円高 ドル安」の影響が反映している。

全道ひとまとめにしてみた統計数値による,カラマッの製材歩止りは,45年度から52年度の69.9%(45年

第7表 カラマツ原木消費量,製材生産量及び製材出荷量

					(111)
年度	原木	製 材 生産量	製 材出荷量	同左, 道内 出 荷 量	同左 , 道外 出 荷 量
47	188,865	135,334	134,586	51,216	83,370
48	197,843 (2,603)	137,067 (1,806)	135,299 (1,804)	57,665 (1.186)	77,634 (618)
49	149,555 (7,566)	103,188 (5,346)	102,684 (4,855)	42,253 (1,879)	60,431 (2,976)
50	159,466 (10,287)	110,038 (6,623)	110,301 (6,481)	48,858 (4,827)	61,443 (1,654)
51	203,559 (5,844)	143,899 (3,882)	144,840	55,029	89,811
52	225,711 (14,243)	155,403 (9,658)	153,093	64,265	88,828

注) 下段()は、ソ連産カラマツで内数

度)、71.8,71.7,69.0,69.0,69.0,70.7,68.9% (52年度)となっている。

なお,52年度におけるカラマツ製材の比重を全道的にみると,カラマツは,N・L込製材用総原木消費量(5,044千m³)の約4.5%,総製材生産量(3,168千m³)の約4.9%を占めるようになってきた。

2.4 支庁別にみたカラマツ製材工場数及び生産量

第8表 支庁別カラマツ挽き立工場数及び原木消費量・製材生産量・ 製材出荷量

$\overline{}$	X	mut 603	カ挽	カ	ラマツ挽	立工場の	分(カラ	マツのみ)	
支	分	製総 材 工	- 4	原木消費	量 (m³)	製材生産:	歐 (m ⁸)	製品出荷	監 (m ⁸)
庁 別		場数	ツ数	道産材	ソ連材	道産材	ソ連材	道内	道外
渡	島	69	40	7,076	3,010	4,891	2,071	6,524	438
桧	Щ	22	11	2,386	0	1,830	0	1,830	0
後	志	38	9	10,585	0	7,539	0	5,090	2,398
胆	振	46	11	7,245	345	4,666	205	4,203	604
H	高	45	1	7	0	4	0	4	0
石	狩	39	6	6,052	0	3,450	0	3,362	0
空	知	61	5	5,985	0	3,622	0	1,820	2,109
上	JII	138	13	13,604	3,561	9,646	2,456	8,764	2,516
留	萌	21	3	18	3,100	12	2,015	1,831	196
宗	谷	19	6	0	3,086	0	2,088	2,068	0
網	走	154	19	69,683	218	50,117	139	11,159	38,596
+	勝	115	27	69,254	773	47,251	584	12,315	34,657
釧	路	69	5	8,416	150	5,413	100	2,570	2,735
根	室	22	6	11,157	0	7,304	0	2,725	4,579
合	計	858	162	221,468	14,243	145,745	9,658	64,265	88,828

支庁別にみたカラマツ挽き立工場数,原木消費量, 製材生産量及び製材出荷量を,第8表に示した。カラマツを挽き立する工場は,以前から全道各地に分布している。

工場数では、渡島支庁が40工場と一番多いが、一工場あたり原木消費量は252m³/年間と少なく、カラマツの賃挽き工場やソ連産カラマツを挽く工場が多く含まれている。

渡島にかぎらず、桧山・胆振など道南地域では、小規模な工場か、カラマツ材の挽き立量が少ない工場が多い。この地域ではエゾマツやトドマツ材などの優良針葉樹材に乏しいので、カラマツ製材も建築用材(主として土台用)として比較的多く使われており、土木用、パレット材なども大部分が地場消費されている。

カラマツ素材の主産地である道東の網走,十勝で

第9表 カラマツ製材品の用途別, 仕向先別, 地域別出荷量

_				月	i	金 別	J¦	1	1	1		l	ı	!	
			w.,				建築用	土木用	梱包材	製函材仕組板	ダンネージ	ドラム材	パレット 材	その他	合 計
出荷	先月	1						1	1	- ALL 1/2					
4	7		年		B	度	42,149	21,097	30,919	1,942	18,139	6,775	9,434	4,131	134,586
4	8			#			40,687	19,612	38,979	5,639	11,789	4,124	8,758	5,711	135,299
. 4	9			"			28,874	11,315	25,058	6,690	16,407	1,626	11,075	12,639	102,684
	0			"			30,095	100	30,730	4,638	14,874	2,106	9,721	3,517	110,301
	1			"			27,849	18,729	45,291	4,885	24,828	3,245	12,340	7,673	144,840
5	2			"			28,155	17,942	46,794	6,859	27,810	3,556	13,684	8,293	153,093
		47		年		度	31.3	15.7	23.0	1.4	13,5	5.0	7.0	3.1	100.0
108		48			"		30.0	14.5	28 8	4.2	8.7	3.0	6.5	4.2	"
構成比率		49			"		28,1	11.0	24.4	5.5	16.0	1.6	10.8	2.6	. "
比	%	50			"		27.2	13.3	27.9	4.2	13.5	1.9	8.8	3.2	•
sło	~	51			"		19.2	12.9	31.3	3.4	17.2	2.2	8.5	5.3	"
		52			`#		18.4	11.7	30.6	4.5	18.2	2.3	8.9	5.4	"
	仕	自	家		消	費	4,020	451						75	4,546
	阿	直				販	17,125	8,861	5,137	1,360	3,198	34	3,865	3,172	42,752
52	先別	商	社	集	荷	業	5,408	7,183	32,267	5,124	13,680	3,293	8,363	3,259	78,577
	נים	道		森		連	1,602	1,447	9,390	375	10,932	229	1,490	2,185	27,650
年		自		支		庁	19,271	8,341	613	734	985	160	4,121	3,205	37,430
度	揺	他		支		庁	5,932	4,956	3,618	3,258	1,724	327	3,078	3,942	26,835
Ø	荷	道		内		計	25,203	13,297	4,231	3,992	2,709	487	7,199	7,147	64,265
内	地	東				北	715	400	1,146	250	263	79	425	424	3,702
訳	域	京				浜	2,000	3,935	40,504	2,580	23,582	2,978	5,774	690	82,043
n/C		中	京	•	静	清	181		566		629		123	32	1,841
	别	阪	神・	そ	Ø	他	56		347	37	627	12	163		1,242
		道		外		計	2,952	4,645	42,563	2,867	25,101	3,069	6,485	1,146	88,828

第10表 カラマツ, エゾ・トドマツ丸太と製材の価格(1年間の平均価格)

(円/m³)

地	年	力	ラマツ丸	. 太	エグ・トト	マツ丸太	カラマ	ツ製材	エ ゾ・トドマツ
	次	20~28cm ×3.65m	14~18cm ×3.65m	8~13cm ×3.65m	30~38cm ×3.65m	20~28cm ×3.65m	正角 10.5cm ×3.65m	押角 10.5cm ×3.65m	正角 10.5cm ×3.65m
域	<i>X</i>	品等込	品等込	品等込	品 等 込	品等 込	I 等	」等] 等
旭	48	13,200	12,550	11,480	25,720	21,100		_	42,920
/LE	49	13,790	13,030	12,030	23,570	20,620	27,210	17,880	39,960
	50	12,510	11,300	10,380	20,141	19,050	35,310	19,330	35,690
	51	14,600	13,530	12,780	23,630	22,630	28,530	23,200	41,680
	52	14,260	13,120	12,240	27,100	26,360	32,860	26,060	46,440
Л	53 *	13,575	12,160	11,290	22,450	21,400	29,700	22,500	40,940
+	48	13,380	11 970	9,480	24,310	23,210	_	-	39,410
٠	49	13,100	12,100	10,270	21,900	20,220	24,230	17,960	34,280
1	50	12,000	10,760	8,880	19,900	19,030	23,670	18,430	31,870
!	51	13,020	11,410	9,820	23,810	23,140	26,410	21,410	38,450
TD44	52	14,300	12,820	11,830	26,210	25,220	30,620	24,720	42,100
勝	53*	13,075	11,975	11,175	22,475	21,780	30,500	22,660	40,140
札	48	15,000	14,040	13,680	24,960	23,970		ļ	43,500
16	49	14,310	13,200	12,030	22,050	21,180			40,200
	50	13,380	11,970	10,920	21,280	20,460			38,200
	51	14,760	12,960	11,880	24,420	23,670			44,300
	52	14,760	12,960	11,880	26,960	26,100			48,850
幌	53 *	14,700	12,900	11,800	23,850	22,930		Į.	45.875

注) 丸太:工場渡, 流通材は発駅土場渡 *:53年1月から8月までの平均価格

製材:工場渡, 卸売(札幌は小売)

は,大型のカラマツ専門びき工場が多く,製品は地場 消費される量も多いが,なんといっても土木用材(主 として押角)や梱包材やダンネージなどの本州移出が 主体となっている。両支庁で,道外移出量の約82%を 占めている。

また,ソ連産カラマツは,港のある渡島,留萌,宗谷(道産カラマツはない)に入って来ているが,内陸の上川管内にまでその足が伸びてきていることが注目される。

2.5 製材品の用途別・販売先別・仕向け地域別

最近6ヵ年間の推移,並びに52年度の内訳は,**第**9 表に示した。用途別出荷量では,建築用材と土木用材が年々減少の傾向を示しているが,その低減率はゆるやかになっている。これに反して,ダンネージや製凾・仕組板が順調に伸びてきている。

販売先別出荷量では,自家使用が年々減少し,これに替って道森連扱い(19組合工場)が伸びてきている。そのシエアは,自家使用3%,直接販売28%,商社・集荷業者51%,道森連18%となっており,依然として商社・集荷業者の力が強い。このことは,梱包材やダンネージやドラム材・パレット材など本州移出の分野において,とくに顕著である。

出荷地域別では,道内42%,道外58%となっており,ここ数年来大きな変化はみられない。

本州向けでは,相変らず京浜地方が約92%を占め, その他向けは伸び悩んでいる。全道のカラマツ製材品 の約54%が京浜地域に出荷されており,なかでも梱包 材の約87%,ダンネージの約85%,ドラム材の約84% が京浜に流れている。

道内消費される主なものは,地場消費(自支庁内出荷)型の建築用材と土木用材であるが,その用途区分の全道平均は,つぎのとおりである。

		用 途		比率(%)
	1 ±	台	用	41.0
建	柱		用	9.2
築	板(小幅板含	む)	18.1
用	小	屋 組	材	17.1
/m	Я	ル	+	14.6
1.	מב	クリート	枠用	18.0
土木	土	留	用	38.8
用	そ	の	他	43.2

3.カラマツ素材及び製材の価格

参考までに,素材及び製材の生産地域である本別 (十勝)市場と,素材の消費地・製材の生産地域である旭川市場と素材及び製材の消費地域である札幌市場の年平均価格を第10表に示した。

油 文

- 1) 道林/ 語 附 在課: カラマツ 製材 について (45年度分) 本誌 6月 (1972)
- 2) 山崎徹夫: カラマツの利用実態 (46年度分) 北方林業・ 2月 (1973)
- 3) 管野: カラマツの流礁雕査 (47年度分) 本誌, 10月 (1973)
- 4)鎌田: 北海道におけるカラマツ素材及び製材の流産調査 (48年度分)本誌,2月(1975)
- 5)本江:北海道におけるカラマツ素材及び製材の流通(49年度分) 本誌,11月(1975)
- 6) 鎌田: 北海道におけるカラマツ素材及び製材の流通(50年度分) 本誌,12月(1976)
- 7) 菅野: 北海道におけるカラマツ素材及び製材の流通(51年度分) 本誌,12月(1977)
- 8) 道林務部林産課:木材市況月報,昭和48年~53年

- **指導部 調査科** - (原稿受理 昭和53.8.23)