

道路標識板溶接部の強度試験

Strength Test of Welded Spot on the Road Sign Board

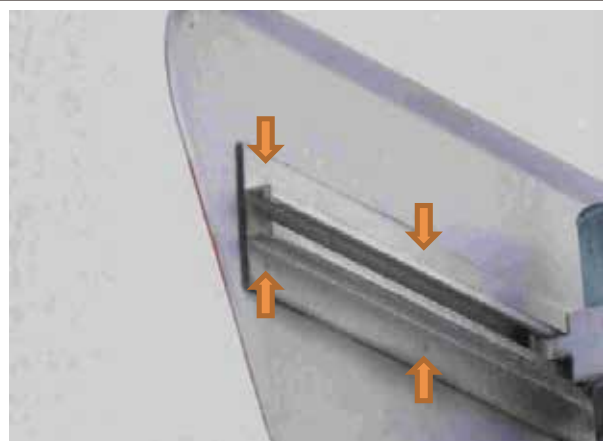
材料技術部 中嶋 快雄

■支援の背景

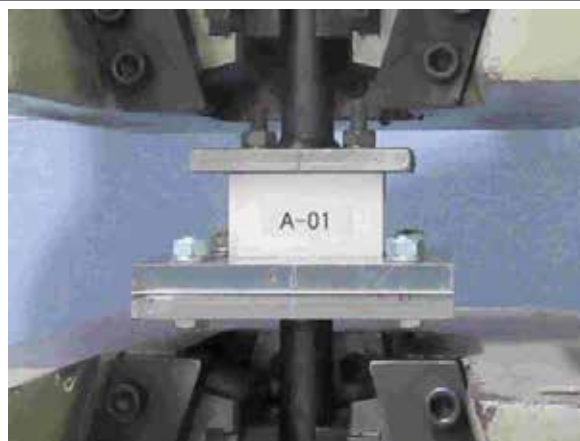
依頼企業が製造する道路標識板には、アルミニウム合金板および条をスポット溶接機により接合する工程があります。この工程で使用する溶接機を新規に導入した場合、当該溶接機により製作したものを第三者機関において試験を行い、その結果を納入先に提示することが必要になりました。そこで当場には、製品のスポット溶接部に適する強度試験について支援を要望されました。

■支援の要点

1. 試験対象部位への負荷方法の決定
2. 試験用ジグの設計



道路標識板裏面のスポット溶接部



破壊試験

■支援の成果

1. スポット溶接部1カ所につき引張方向とせん断方向の2試験を行うため、試験体を採取し、また試験体および試験機に合わせたジグを製作したことにより、依頼企業は試験の実施方法を修得しました。
2. 当該溶接機によるスポット溶接部は十分な強度であることが確かめられました。
3. この結果は、今後当該企業が生産する道路標識の生産に恒常的に用いられています。

(株)大宮ホーロー北海道製作所 札幌市豊平区月寒東2条3丁目 Tel. 011-851-2186