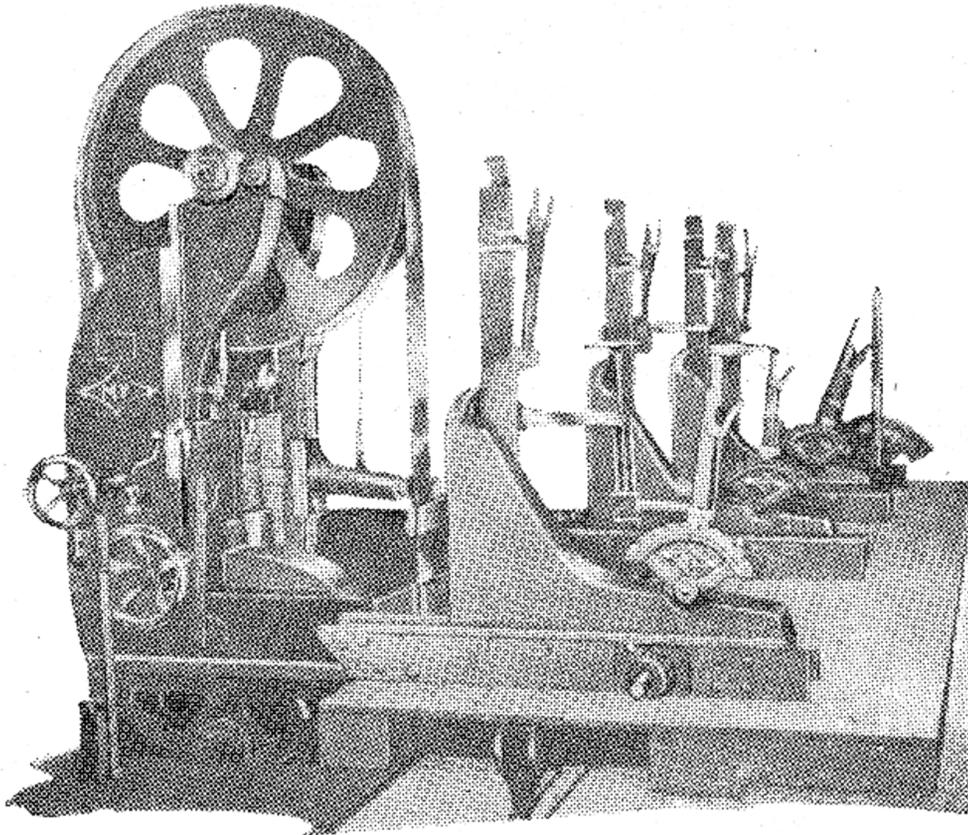


帯鋸製材機

札幌市北二條西三丁目
弓産野業機械株式会社

弊社は三十年来の技術と経験に基きまして製材機械



及び器具類を製作しております。特に薄鋸を完全に使用出来る自動送材車付 MY II 型帯鋸盤、ワンマン MY II D 型小型自動送材車付帯鋸盤、最新式高速度四十二吋テーブル帯鋸盤は弊社の最も誇りとするところであり
ます。

次に各機械の特長を概略挙げてみます。

1. MY II 型バンドソー

(特許番號第198989號)

A、本機は道産材の挽立に適合する様に堅牢な構造に重点をおいて製作しております。

上部鋸車を円盤鋼板に

在来のスポーク式に比べて軽快且つ堅牢であつて、均整なバランスがとれ風の抵抗が少いため動力が節減されるのみならず、回転に従つて生ずる風は鋸車の孔によつて鋸の歯前にだけ当るようになり鋸を冷却せしめる役目をなし、鋸屑の附着及挽粉の飛散がありません。又従来数多く故障の一つでありましたスポークのゆるみは全く解消され、而も高速度に適し重量も下部鋳物製鋸車に比べて3分ノ1以下の軽さで鋸体の安定とオーバランニングの防止に留意して作

つております。

上下鋸車の距離の短縮

在来若くは他社製の機械に比べて使用鋸において1.5尺~2尺短縮しておりますので鋸が節約されるのみならず鋸体が安定となり震動を少なくするに効果的となりました。然しふところは広くしてありますので挽き得る木材の寸法は在来のものと変わりありません。

緊張装置

合理的なナイフェツチ式緊張装置を用い、帯鋸の伸縮に対する感応度が最も鋭敏に作用する様に意を用いました。

上部鋸車及振止めの昇降

自動昇降並に手動兼用の装置を附し極めて軽快迅速に上昇降下及び停止が出来ます。

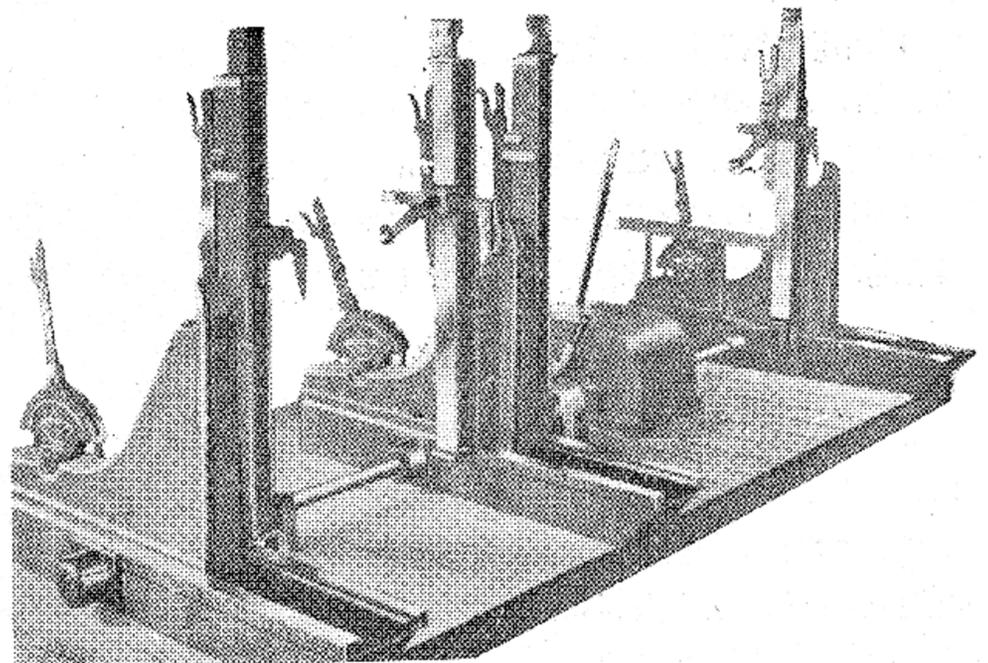
制動装置について

下部鋸車の側面に制動輪を附してブレーキランニングによつて瞬時にして周圧せしめることが出来ます。

B 自動送材車

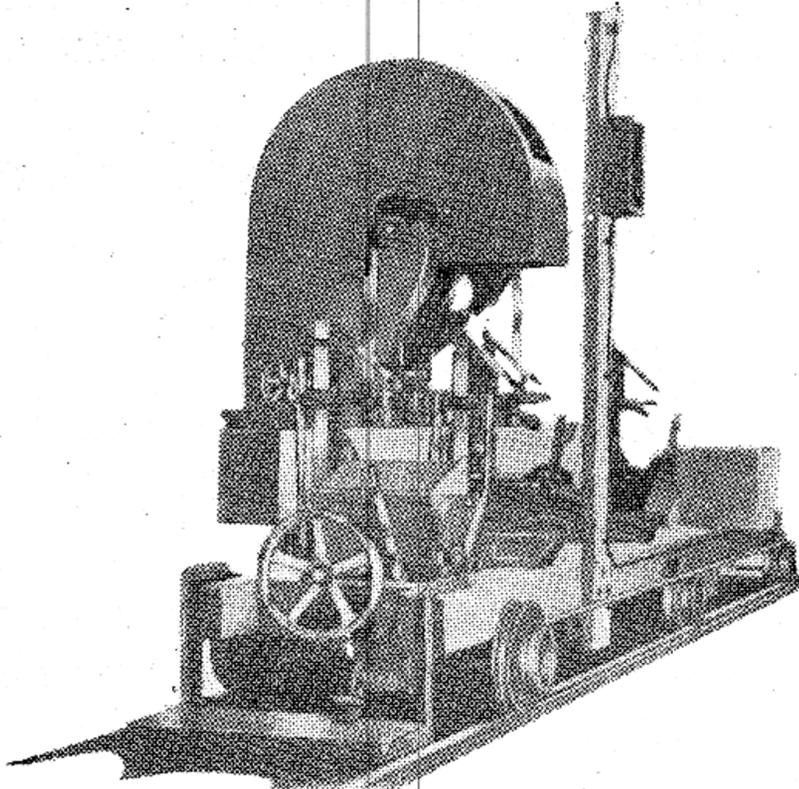
ヘッドブロックは普通3本立であります但長材には4本立が便利であります。又(連結式)即ち(3本立+1本立)にして分離して組立てる事も出来ます。各車輪には特殊ベアリングを各1箇宛計6箇乃至8箇を用いておりますので極めてわずかな動力で運行せしめることが出来ます。ヘッドブロックの急速送り装置は運台スプリングを使用せず摩擦式自動急速送り装置を整備してヘッドブロックの前進後退を自動式にしております。

従来の歩出機は中間歯車を必要とした3連式歯車を用いていましたが、ガタの皆無を期して2連式にし而も歯車には焼入れを施し200枚歯切りにし、ハンドルは横振りにしました。又歩出しの誤差を少なくするため



ピン孔は精密仕上げとし且つ回転部分にはベアリングを使用しましたので操作し易く且つ歩出が正確になりました。

2. ワンマンMY II型小型自動 送材車附帯鋸盤



本型式には本機に掲げた特長全部即ち上部鋸車を円盤鋼板にしたこと上下鋸車の距離を短縮したことその他を網羅していますがその外特に

①このワンマン帯鋸盤は大割、小割、板挽、角挽が手軽に挽立出来ますので最近特に多方各位から注目されておりますと同時にその性能が高く評価されております。

②在来の一般自動送材車と異り、ワイヤーロープを使用せず3馬力乃至5馬力モーターを単独に送材車上に取付け摩擦装置によつて運転し一人でハンドル及び歩出しの操作を致しますので初心者でも簡単に運転出来最高の能率を上げることが出来ます。

③回転式のテーブルをつけてテーブル兼用にすることも出来ます。

④歩出機は特殊設計による往復ピン出しで、正確に歩が揃いますので初心者でも正確迅速にして薄鋸で歩止りと能率をあげることが出来ます。

⑤6吋以上のバンドソーで大割しワンマンで小割専門にした場合は効果は倍増致します。

3. 最新式 高速度42吋テーブル帯鋸盤

この帯鋸盤の特長は上部鋸車を円盤鋼板としたことと上下鋸車の距離を短縮した点が主であつて、このため震動がなく鋸には熱が少なくなり、高速回転に適し薄鋸使用に最も効果的である等本機の特長と同一であります。

SY式バンドソーについて

札幌市北八條東三丁目

弓野機械製作所

SY式自動送材台附帯鋸盤

(特許195536.195534.195539.195689号)

本機は四件の特許及申請中のもの一件を有する本社独特の薄鋸用帯鋸盤でありまして、既に官に於きまして其の性能を試験し、優秀性を認められたものであります。

其の特徴とする所は

(1) 上部鋸車の緊張装置 (特許)

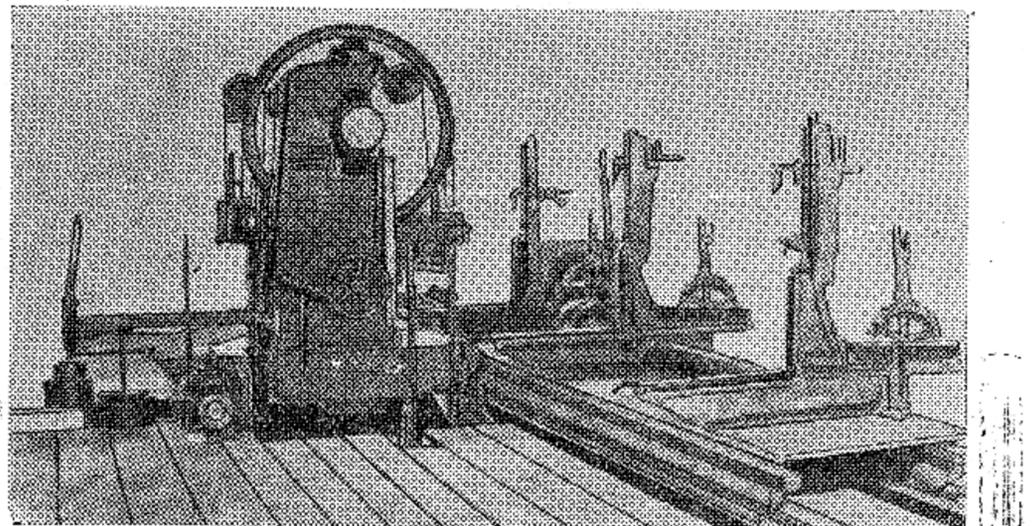
従来の緊張装置によつて生ずる振動を絶無とし、強力な緊張に耐えます。又鋸車は特殊な箱型となり、変形を致しません。

(2) 鋸切削角度再變更装置 (特許)

鋸を全回転したるまま、機械全体を鋸の刃先を中心として廻動し得る装置で、鋸と送材台との角度を自由に変更し、鋸断を無理にいたしません。

(3) スライド送材台 (特許)

従来の車輪レール式による送材車の振れは薄鋸の使用不能の最大原因です。工作機械と同一程度の精度を有する本スライド式は磨耗に於て半永久的寿命を持ち運行に於て絶対の正確さを示します。



帯鋸製材機

札幌市北二条西三丁目
弓産野業機械株式会社

弊社は三十年来の技術と経験に基きまして製材機械

及び器具類を製作しております。特に薄鋸を完全に使用出来る自動送材車付 MY 型帯鋸盤、ワンマン MY D 型小型自動送材車付帯鋸盤、最新式高速度四十二インチテーブル帯鋸盤は弊社の最も誇りとするところであります。

次に各機械の特長を概略挙げてみます。

1. MY 型バンドソー

(特許番号第 198989 号)

A、 本機は道産材の挽立に適合する様に堅牢な構造に重点をおいて製作しております。

上部鋸車を円盤鋼板に

従来のスプーク式に比べて軽快且つ堅牢であって、均整なバランスがとれ風の抵抗が少ないため動力が節減されるのみならず、回転に従って生ずる風は鋸車の孔によって鋸の歯前にだけ当るようになり鋸を冷却せしめる役目をなし、鋸屑の付着及び挽粉の飛散がありません。又従来数多く故障の一つでありましたスプークのゆるみは全く解消され、而も高速度に適し重量も下部鋳物製鋸車に比べて 3 分の 1 以下の軽さで鋸体の安定とオーバランニングの防止に留意して作っております。

上下鋸車の距離の短縮

在来若くは他社製の機械に比べて使用鋸において 1.5 尺~2 尺短縮しておりますので鋸が節約されるのみならず鋸体が安定となり震動を少なくするに効果的となりました。然しふところは広くしてありますので挽き得る木材の寸法は在来のものと変わりありません。

緊張装置

合理的なナイフエッジ式緊張装置を用い、帯鋸の伸縮に対する感応度が最も鋭敏に作用する様に意を用いました。

上部鋸車及振止めの昇降

自動昇降並に手動兼用の装置を附し極めて軽快迅速に上昇下降及び停止が出来ます。

制動装置について

下部鋸車の側面に制動輪を附してブレーキランニングによって瞬時にして周圧せしめることが出来ます。

B、 自動送材車

ヘッドブロックは普通 3 本立であります但し長材には 4 本立が便利であります。又(連結式)即ち(3 本立+1 本立)にして分離して組立てる事も出来ます。各車輪には特殊ベアリングを各 1 箇宛計 6 箇乃至 8 箇を用いておりますので極めてわずかな動力で運行せしめることが出来ます。ヘッドブロックの急速送り装置は運台スプリングを使用せず摩擦式自動急速送り装置を整備してヘッドブロックの前進後退を自動式にしております。

従来歩出機は中間歯車を必要とした 3 連式歯車を用いていましたが、ガタの皆無を期して 2 連式にし而も歯車には焼入れを施し 200 枚歯切りにし、ハンドルは横振りにしました。又歩出しの誤差を少なくするため

ピン孔は精密仕上げとし且つ回転部分にはベアリングを使用しましたので操作し易く且つ歩出が正確になりました。

2. ワンマン MY O 型小型自動送材車附帯鋸盤

本型式には本機に掲げた特長全部即ち上部鋸車を円盤鋼板にしたこと上下鋸車の距離を短縮したことその他を網羅していますがその外特に

このワンマン帯鋸盤は大割、小割、板挽、角挽が手軽に挽立出来ますので最近特に多方各位から注目されておりますと同時にその性能が高く評価されております。

在来の一般自動送材車と異り、ワイヤーロープを使用せず 3 馬力乃至 5 馬力モーターを単独に送材車上に取付け摩擦装置によって運転し一人でハンドル及び歩出しの操作を致しますので初心者でも簡単に運転出来最高の能率を上げることが出来ます。回転式のテーブルをつけてテーブル兼用にすることも出来ます。

歩出機は特殊設計による往復ピン出しで、正確に歩が揃いますので初心者でも正確迅速にして薄鋸で歩止りと能率をあげることが出来ます。

6 インチ以上のバンドソーで大割しワンマンで小割専門にした場合は効果は倍増致します。

3. 最新式高速度 42 吋テーブル帯鋸盤

この帯鋸盤の特長は上部鋸車を円盤鋼板としたことと上下鋸車の距離を短縮した点が主であって、このため震動がなく鋸には熱が少なくなり高速回転に適し薄鋸使用に最も効果的である等本機の特長と同一であります。