課題名	木質バイオマスエネルギ	ギーの高性能	とな供給・利用システムの開発
研究制度	重点研究	研究期間	平成30~令和2年度
担当者	利用部 バイオマスG 西	宮 耕栄()	まか3名)
共同研究機関 (協力機関)		総研林業試験	,道総研工業試験場,道総研環境 建場,旭イノベックス(株), 5町村)
研究内容	が可能な,新たなローニ	コスト乾燥技	水分15%以下まで乾燥させること 術を開発する。また、乾燥状態の 乾燥させた木チップ燃料の管理方

(3) 技術力の向上による木材関連産業の振興

- ア 道産木材の需要拡大と木材関連産業の振興
 - ○木材・木製品の生産と流通の高度化のための研究開発

課題名	カラマツ材による高性能	と積層材の開	期 発
研究制度	経常研究	研究期間	平成28~30年度
担当者	技術部 生産技術G 古田	直之(ほか	3-9名)
共同研究機関 (協力機関)	((一社)全国LVL協会)	
研究内容	ツ大径材の原木半径方向	可の材質分布 を選択的に用	への利用法を提案するため,カラマ 布を明らかにするとともに,高強度 用いることにより,従来の国産製品 ける。
研究結果	せん断性能を調べた結りのみを用いたものよりも工場で製造した成熟材量	P, 成熟材の ○4~8割高↓ 単板を道外の 才単板を選別	分けて合板・LVLを製造し、曲げや のみを用いた合板・LVLは未成熟材 ハ強度を有していた。また、道内の DLVL工場へ出荷する場合のコスト 別し高強度単板として販売すること ることがわかった。

課題名	道産CLTの生産性向上に の確立	向けた堆積	寺間延長型接着剤による接着技術
研究制度	経常研究	研究期間	平成28~30年度
担当者	技術部 生産技術G 宮崎	淳子(ほか	8名)
共同研究機関 (協力機関)			
研究内容		する。また,	め, 堆積時間延長型接着剤を用い 堆積時間延長による生産性の向 かにする。
研究結果	10分以内では良好だが, 長型では開放堆積時間を 接着性能が得られた。均	それを超え 25分以内に ² 1 1 1 1 1 1 1 1	系接着剤の接着性能は,堆積時間 ると低下した。他方,堆積時間延 ければ,堆積時間30分でも良好な 長によって1プレスあたりのCLT製 が約3割削減できることが試算さ

課題名	北海道産カラマツによる外材製品に対抗可能な高強度積層材の生産システムの実証
研究制度	公募型研究 研究期間 平成28~30年度
担当者	技術部 生産技術G 松本 和茂 (ほか10名)
共同研究機関 (協力機関)	(協組)オホーツクウッドピア,(株)キーテック,物林(株) ((株)サトウ,北海道北三(株),北海道集成材工業会,(一社)全国 LVL協会,北海道木材産業協同組合連合会,北海道水産林務部)
研究内容	大径化が進む道産カラマツ中大径原木の成熟材部から高強度なラミナや単板を効率的に採取することにより、外材製品に対抗可能な高強度な積層材(構造用集成材、構造用LVL)の生産システムを確立し、従来カラマツでは生産が難しかった高強度な構造材(強度等級E120-F330の集成材、強度等級140EのLVL)を商品化する。
研究結果	道産カラマツ中大径原木の高強度部位から選択的にラミナを採取することにより、従来よりも高い強度等級(E120)の集成材を実現した。LVLについては、カラマツのみで目標強度等級140Eを製造することが難しかったため、従来使用しているダフリカカラマツとのハイブリッド化により目標強度の製品の製造を可能とした。

課題名	国産大径材丸太の強度な	いら建築部材	の強度を予測する技術の開発
研究制度	公募型研究	研究期間	平成28~令和2年度
担当者	技術部 生産技術G 大橋	義徳(ほか	5名)
共同研究機関 (協力機関)	ター、石川県ウッドセン	/ター, 岐阜 技術センタ	所,静岡県森林・林業研究セン 県森林研究所,奈良県森林技術セ ー,熊本県林業研究指導所,名古 ロメジャー(株)
研究内容	り断面内半径方向の強原 原木を対象に円柱加工記	度分布を明ら 平価法により	採材した製材の曲げ強度試験によかにするとともに、トドマツ大径 断面内半径方向のヤング係数変動 めのデータ収集を行う。

課題名	建材の効率的生産に向けた木材性質判定技術の開発
研究制度	公募型研究 研究期間 平成28~30年度
担当者	技術部 製品開発G 山崎 亨史 (ほか1名)
委託元 (協力機関)	(一財) 住環境財団
研究内容	道内主要3樹種(カラマツ,トドマツ,アカエゾマツ)の繊維傾斜の推移を把握するとともに、繊維傾斜の簡易測定法によるねじれの推定方法を開発する。
研究結果	カラマツについては簡易測定法により繊維傾斜の推定が可能であったが、トドマツ、アカエゾマツについては帯鋸による挽き材面の粗さに影響を受けたのかバラツキが大きく、精度の高い推定とはならなかった。 カラマツ心持ち正角材の繊維傾斜の推定から、ねじれの大きなものをある程度予測できたが、より高い精度で推定するためには、繊維傾斜の測定方法に課題が残された。

課題名	道産材を用いた耐震補助	歯用木質ブロ	ックの加工技術の開発
研究制度	一般共同研究	研究期間	平成29~30年度
担当者	技術部 生産技術G 大橋	義徳(ほか	4名)
共同研究機関 (協力機関)	(株) 竹中工務店 (芝浦工業大学, 北海雪	学園大学)	
研究内容		コックの効率	高い耐震補強技術の確立に向け 的な加工技術を開発するととも かにする。
研究結果	検討,加工方法の検討, 握,実工場におけるブロ	強度特性(コックの試作 要なデータを	ックについて,ブロックの形状の 圧縮,せん断,接着せん断)の把 を行い,木質ブロックを用いた耐 整備するとともに,多軸式加工機 術を開発した。

課題名	道産材を活用した木質ボードの開発
研究制度	一般共同研究 研究期間 平成30年度
担当者	利用部 資源・システムG 渡辺 誠二 (ほか5名)
共同研究機関 (協力機関)	大建工業 (株)
研究内容	非公開
研究結果	非公開

課題名	中高層木造ビルを実現で術と接合技術の開発	する高性能な	大型木質パネルの効率的な	製造技
研究制度	公募型研究	研究期間	平成30~令和2年度	
担当者	技術部 生産技術G 大橋	義德(ほか	15名)	
共同研究機関 (協力機関)			Ľ海道プレカットセンター(ホ ≧築技術協会,(株)竹中工系	
研究内容	ネルの製造技術と耐震性 界が求める環境負荷の値	生と施工性に 氐減,短工期	工不可欠な,カラマツ高性能力優れた接合技術を開発し,愛明による人手不足の解消,プロティスは大大に動物を表現を表し、	- 建設業 レカッ

課題名	非対称構成CLTの強度性能の検討
研究制度	公募型研究 研究期間 平成30年度
担当者	技術部 生産技術G 大橋 義徳 (ほか3名)
共同研究機関 (協力機関)	林野庁,森林総合研究所,建築研究所,宇都宮大学,広島県林業技術センター,富山県木材研究所((一社)日本CLT協会,(公社)日本木材加工技術協会)
研究内容	外層に美観用または防火用ラミナを付加した非対称構成CLTの面外曲げ試験を行い、付加ラミナの厚さや繊維方向が強度性能に及ぼす影響を明らかにする。
研究結果	ラミナ厚さ25mm, 5層5プライスギCLTに厚さ25mmまたは20mmのスギラミナを1プライ付加した試験体で、支点間スパン3150mmの3等分点2点荷重方式による面外曲げ試験を行った。各仕様試験体の曲げ強さ、曲げ弾性係数、曲げ応力の中立軸位置の計算値はおおむね実験値と一致するか、安全側評価となった。

課題名	CNC木工旋盤の制御技術	に関する研究	究
研究制度	一般共同研究	研究期間	平成28~30年度
担当者	技術部 製品開発G 橋本	裕之	
共同研究機関 (協力機関)	旭川機械工業(株)		
研究内容	非公開		
研究結果	非公開		

課題名	苗木需要量の増加に対応したコンテナ苗生産・植栽システムの開発
研究制度	重点研究 研究期間 平成28~30年度
担当者	技術部 製品開発G 近藤 佳秀 (ほか2名)
共同研究機関 (協力機関)	道総研林業試験場(主管),森林総合研究所,九州大学(道総研工業 試験場,北海道水産林務部,(株)住友林業筑波研究所,北海道山林 種苗協同組合,北海道森林組合連合会,(一社)北海道造林協会)
研究内容	今後予想される植栽面積,苗木需要の増加に対応するため,コンテナ苗による苗木の効率的な育苗から輸送,植栽まで一貫した生産・植栽システムを開発する。
研究結果	林産試験場では、運搬効率が高いコンテナ苗小型運搬機を試作した。これを用いた実証試験により、小型運搬機と労働強度が低いオーガによる運搬植栽システムを林業試験場とともに開発し、育苗から植栽に至る一連の生産・植栽方法を提案した。

課題名	森林の循環利用を学ぶた	こめのカード	ゲーム開発
研究制度	公募型研究	研究期間	平成30~令和元年度
担当者	技術部 製品開発G 北橋	善範	
共同研究機関 (協力機関)	札幌市立大学,道総研』 (北海道教育大学,北海		
研究内容		交教育や木育	業の関係性を楽しくわかりやすい マイスター事業で活用可能な木育 行う。

課題名	国産材CLTの普及拡大に向けた利用モデルの構築と検証
研究制度	公募型研究 研究期間 平成28~30年度
担当者	利用部 資源・システムG 古俣 寛隆 (ほか3名)
共同研究機関 (協力機関)	森林総合研究所
研究内容	建築市場におけるCLTの利用ポテンシャル、供給体制、コスト及び製造・加工事業のリスクを明らかにするとともに、CLT製造・加工事業の損益、利用による経済波及効果及び環境効果等の総合価値を検証し、国産材CLT普及拡大のための利用モデルを構築する。
研究結果	作成したシミュレーターを用いてCLTマザーボードの販売単価を試算した。販売単価を8万円/m³程度まで引き下げるために必要な製材コストや生産規模,工場稼働率などの要件を明らかにした。地域のプレカット加工業者との連携強化を図りながら、CLTパネル工法にこだわらず,コスト優位となるようなハイブリッド構造を建築に取り入れることで、多様なCLT需要が創出されるものと考えられた。

課題名	地域材を利用した公営住る研究	主宅等の事業	計画立案に向けた技術支援に関す
研究制度	経常研究	研究期間	平成29~30年度
担当者	利用部 資源・システム	G 石川 佳生	(ほか4名)
共同研究機関 (協力機関)	(北海道森林組合連合会 業試験場,道総研北方疑		材産業協同組合連合会,道総研林 所)
研究内容		支術資料とし	計画作成段階からの地域材利用の て"地域材利用支援ツール"と する。
研究結果	な地域材利用を支援する 接効果,第1次間接効果 を開発した。両ツールル	るためのツー , 第2次間接 は, 使用方法	ジュール等を把握することが可能 ルと,地域経済への波及効果(直 効果等)を試算するためのツール の説明会等によって成果の普及を ページからダウンロードすること

課題名	アカエゾマツ間伐材の有	有効利用へ向]けた割れに関する調査
研究制度	経常研究	研究期間	平成29~令和元年度
担当者	利用部 資源・システム	G 村上 了	(ほか2名)
共同研究機関 (協力機関)	(道総研林業試験場, 北海道大学, 丸善木材(株))		
研究内容		される組織異	マツ間伐材について、割れ、およ は常の発生状況を調べるとともに、 。

課題名	木材需給の変動要因分析と需給変動への対応策に関する研究
研究制度	経常研究 研究期間 平成30~令和2年度
担当者	利用部 資源・システムG 石川 佳生 (ほか3名)
共同研究機関 (協力機関)	(北海道水産林務部,北海道森林組合連合会,北海道木材産業協同組合連合会,森林総合研究所)
研究内容	木材受給のミスマッチによる林業, 林産業の経営環境への影響を改善するため, 林業事業体が伐採計画を策定する際に必要な需要情報を明らかにし, 道内木材需要の短期的な予測手法を構築するとともに, 製材業等の原木の適正在庫を確保するための対応策を提案する。

課題名	生産規模別CLT生産施設	の事業性の	倹討
研究制度	道受託研究	研究期間	平成30年度
担当者	利用部 資源・システム	G 渡辺 誠二	(ほか5名)
委託元 (協力機関)	北海道 ((株)鈴工)		
研究内容	CLT生産施設整備の基礎資料とするため、CLT生産施設を新規に設置した場合の生産ライン等の必要投資額を調査し、CLT製造コストを試算してCLT工場の生産規模別の事業性を検討する。		
研究結果	工場 (生産量約1.5万m ³ のいずれでも,売上高管年以下となり採算性の研	/年)および 営業利益率が 権保が見込ま 工場では投資	売単価が10万円/m³ならば,大規模 で中規模工場(生産量約0.8m³/年) 5%以上,かつ,投資回収期間が15 れた。しかし,CLT販売単価が9万 資回収期間が16年以上となり採算

課題名	グイマツF ₁ 間伐木の材質評価
研究制度	公募型研究 研究期間 平成30~令和3年度
担当者	利用部 資源・システムG 大崎 久司 (ほか4名)
共同研究機関 (協力機関)	道総研林業試験場(主管),森林総合研究所北海道支所,森林総合研究所林木育種センター北海道育種場
研究内容	育林コスト削減(下刈り省力化等)技術を検討するため、成長の優れたグイマツ F_1 について、植栽密度、品種、増殖方法が成長や材質に与える影響を調べる。

○木材・木製品や木質構造物の安全性、信頼性、機能性向上のための研究開発

課題名	エクステリア用塗装木材の耐候性向上に関する研究
研究制度	経常研究 研究期間 平成28~30年度
担当者	性能部 保存G 伊佐治 信一 (ほか2名)
共同研究機関 (協力機関)	(道総研工業試験場)
研究内容	銅化合物処理を用いた木材表層の改質と塗装の組み合わせにより, 塗装木材の耐候性能を改善するための表面処理方法を確立する。
研究結果	木材表層に銅化合物処理を施すことで、耐候性能が低い部類に属する含浸型塗料のうち、アルキド樹脂や水性アクリル樹脂の塗料において耐候性向上効果が認められた。また、銅化合物処理に伴い木材の着色は起こるものの、暴露に伴う色調変化に大きな影響を及ぼさないことを明らかにした。