鋳造解析システムを用いた鋳物製作工程の改善

Improvement of Casting Process Using a Computer Aided Engineering System

製品技術部 戸羽 篤也

■支援の背景

苫小牧市テクノセンターに、同市内の鋳鋼品メーカーから不良が多く発生する薄肉ステンレス 鋳物の不良対策に関する技術支援が求められ、これに対して数値解析技法を利用した鋳造方案設 計の見直しによる改善効果を検討するため、工業試験場に短期実用化研究の要請がありました。

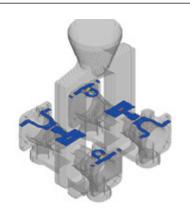
工業試験場は、これを受けて現地での生産状況を調査するとともに、鋳造シミュレーションシステムの解析結果に基づいて鋳造方案の具体的な改善案を提案しました。

■支援の要点

- 1. 現状の鋳物欠陥発生状況の確認とその原因の推定
- 2. 鋳造シミュレーション (ADSTEFAN) 解析による欠陥発生原因推定とその対策法の解説
- 3. 鋳造解析システムを利用した鋳造方案の変更とその解析結果の提案



鋳鋼品に生じた鋳造欠陥の例



鋳造解析システムの解析結果の一例

■支援の成果

- 1. 鋳物生産工場で鋳造作業に立ち会い、鋳物製作工程と欠陥発生の現状を調査しました。
- 2. 現行の鋳造方案による鋳物と鋳型のモデリングを行い、三次元データを作成しました。
- 3. 鋳造シミュレーション解析を行い、欠陥の原因とその対策法を検討しました。
- 4. 欠陥対策にいくつかの鋳造方案を提案し、その解析結果に基づいて鋳造試験を行ってその効果を検証することにしました。

苫小牧市テクノセンター 苫小牧市柏原32-27 Tel. 0144-57-0210