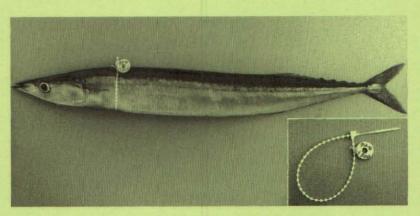
### 釧路水試だより

64



標識を付けたサンマと標識

- ○着任の御挨拶
- ○標識サンマの発見か?
- ○根室湾のナガズカについて
- ○魚の年齢の調べ方
- ○珍しい形のコンブ
- ○新釧路川におけるシシャモふ出降下仔魚 調査について
- ○道東の海産動物(魚類、軟体動物、甲殼類) ロシア名
- ○イワシを原料としたエクストルージョン クッキング
- ○醬油漬けイクラの保蔵性の向上について 平成2年10月

北海道立釧路水産試験場

展するなど、水産業界は活気を呈してい技術の普及とが相俟って水産加工業が発

ました。

しかし、今日の道東の漁業は国

資源の減少も大きく、また、

加工業にお

際漁業情勢の厳しい方向に加えて、

前浜

# 着任の御挨拶

場長阿部晃治

いては厳しい原料事情や消費動向の変化

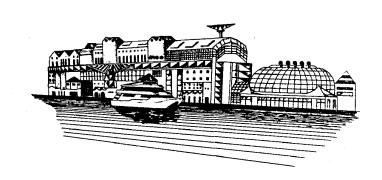
とが大変にうれしく感じられます。ました方々と再び一緒に仕事ができると変に懐しく、また、以前にお世話になり勤務となりました。十年振りの道東は大助月の人事異動で、二度目の釧路水試

これらの豊富な漁業生産物と冷凍すりみ時が、前浜漁業も比較的順調、さらにはサケ、マス漁業に加えて、北転船漁業の地で、昭和三十七年から十八年間も仕事地で、昭和三十七年から十八年間も仕事地で、昭和三十七年から十八年間も仕事

願い致します。

「は大きな方向転換を余儀無くさせられている現状にあると認識されます。このような中にあって、釧路水試は、これ迄以上に漁業者や加工業者の皆様の中に入って、一緒に問題点の解決に取り組みながら、皆様の役に立つ調査研究に最善のながら、皆様の役に立つ調査研究に最善のおりますので、どうか宣しくおなどへの対応を迫られるなど、水産業界などへの対応を迫られるなど、水産業界などへの対応を迫られるなど、水産業界

任の御挨拶と致します。を賜りますことを御願い申し上げて、着ますので、どうか倍旧の御支援、御厚情かしながら、微力ながらも努力して参り間の日本海、オホーツク海での経験も生また、私自身、釧路を留守にしていた



フィシャマンズワーフ

# 標識サンマの発見か?

甲 井 賉

ら泳いでいたサンマに

とっては並々ならぬ体

力が必要だったと思い

治

としていました。狼の遠吠えのような音を伴 って吹ていた風が治まり、海上に立ちこめて 平成二年七月十五日午前二時二十五分、 た濃い霧も次第に消えかけてきました。 釧路を出港してから七日目の夜が過ぎよう

再び巻き上げる動作を単調に繰り返すイカ釣 は海中に針を降下させ、一~二分経過の後に 海中から釣り針を巻き上げて数秒間停止して 今日も漁獲物が少ないなと思いながら、暗い 釧路の南南東冲合に停船していました。私は 水試調査船北辰丸(二一四トン)に揺られて たちはアカイカ資源調査を行うために、釧路

り機を眺めていました。

されます。 抄ったりしていました。マイワシ、 まってくる魚を竿で釣り上げたり、タモ網で 直の数人が、集魚灯に誘われて船の周りに集 イワシ、サンマなど、時にはトビウオも採集 船首の左舷側甲板では、いつものように当 カタクチ

"変なサンマがいる"という声がす

熟していました(表1)。

サンマの鱗は落ちやすく、脱鱗すると長

二十八㎝、体重九十七9の少し痩せた雄で成

水試に持ち帰って調べると、サンマは体長

かのように巻き付いていました(図1)。 ねていました。サンマの胸鰭(ひれ)後方に イワシや小さなサンマに混じって、胴体に何 るので甲板に行くと、 は太さ三㎜のロープがまるで結ばれでもした かの巻き付いた一匹の大きなサンマが飛び跳 カゴの中ではカタクチ

漁具の一部に使われていたものでした。誰か 氏によると、そのロープはハイゼックス製で タモ網でサンマを採集した二等機関士小田

しかし、サンマの胴体部はくびれており、鱗 るいは海面に漂っていた輪状のロープが偶然 が故意にサンマをロープで縛ったものか、あ き付いたものではないことは分かりました。 る状態から判断すると、 も剥がれて銀白色の表皮が赤黒く変色してい にもサンマに巻付いたものかは分かりません。 このロープが最近巻

義 弘

### サンマの採集および測定記録 夷 1

年 月 日	採集位置	体 長 体 重 性 別	生殖腺重量
1990. 7. 15		28.3 cm 96.7 9 雄	3. 30 <i>\$</i>
			_,

東沖合に向かいました。 行うために一路、 ンマの標識放流試験を

東北

標識魚の採集や標識札

のヘラクレスのような 験のないことであった たちにとっては全く経 の取り付け方など、 話に登場する大力無双 どれほど参考になった だけに、この出来事が か、そしてギリシャ

とのサンマが人の手にかかってロープで縛ら でしょう。ロープで体を締め付けられ、 れたとすれば、多少なりとも鱗が落ちたこと は生きられないと言われています。 ものを身にまといなが もしも、

2

した。

その後、私たちはサ

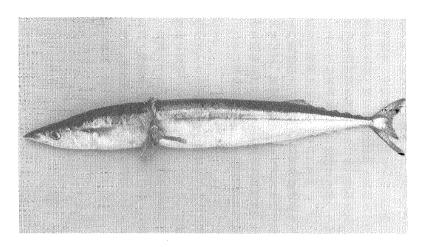
るものの力強さをあら

ためて感じさせられま

ているサンマを目の前 わって小刻みに振るえ ます。カゴの底に横た

にして、自然界に生き

### 釧路水試だより 第64号(1990.10)



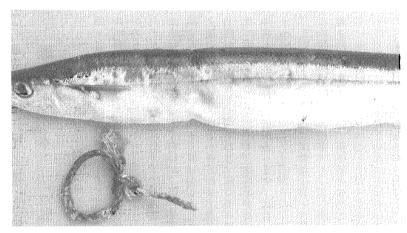


図1 輪状ロープの付いたサンマ(上)と取り外したロープ(下)

れません。標識魚の再捕資料はサンマの研究 ケやカレイ類などに比べると、標識の付いた 度か試みられてきました。 資源部へで連絡下さるようお願い致します。 に関する情報がございましたら、当水試漁業 において非常に貴重なものです。 サンマが発見されたという報告はあまり聞か を調べるために標識放流が他機関によって何 ところで、サンマの移動、 こかぶ こうじ よしひろ 漁業資源部 しかしながら、 回遊、成長など 標識サンマ 北辰丸 サ

でもありません。サンマにどれほど勇気づけられたかは言うま

# 根室湾のナガズカについて

依

H

孝

中

尾

博

### はじめに

のナガズカの生物学的知見は乏しいのが現状 重要な資源となっています。しかし、当海域 は刺し網漁業によって、年間四〇〇トン前後 (金額五千万円) 漁獲され、沿岸漁業の中で 近年、根室湾でナガズカ(通称、ワラズカ)

調査の要望が出されました。 よび資源増大について、根室漁協関係者から において、根室湾におけるナガズカの生態お 市で開催された根室地域水産試験研究プラザ こうした背景の中で、平成元年五月に根室

見を得たのでその一部を紹介します。 室地区水指・根室漁協指導部と共同で、漁業 実態調査・生物調査を実施し、いくつかの知 カの生物特性を把握するため、釧路水試・根 ここでは本年五月に短期間ですが、ナガズ

ナガズカについて

ナガズカは全道の沿岸に分布していますが、

時 特に太平洋岸や北部日本海、オホーツク海沿 雄 弘

岸に多く、道南~南部日本海では少ない傾向 がみられます。

十四前後に達します。 体側上部に多数の黒斑があります。体長は七 比べ容易に判別が可能です。体色は黄褐色で 上唇が厚く盛り上がっており、他のカジ類に 偏しています。口は大きく眼は著しく小さく 上顎の後縁は眼よりはるか後方にまで達し、 体長は細長く前方は太く円いが、後方では側

巣には毒素があり、食べると中毒症状を起て 秋ー冬にかけて沿岸域に接岸することが知ら の水深二〇〇~三〇〇mの砂泥底で生活し、 獲されています。また、産卵期の成熟した卵 れています。 すので卵巣は食べられません。産卵後は沖合 この時期に沿岸の浅みに寄って、刺し網で漁 これまでの知見では**、** 産卵期は五~六月で

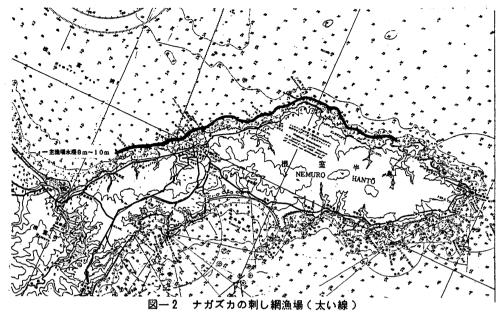
ナガズカの外部形態(図ー1)をみると、

### 図 1 ナガズカの外部形態

「北海道沖合底びき網」(1971)より転載

## 二、漁業実態の概要

利用しており(図ー2)、岩盤付近と砂泥混 中央部の幌茂尻~温根元冲の水深八~十mを 氏から、漁業実態の概要を教えていただく機 会を得たので、整理すると次のとおりです。 根室湾におけるナガズカの漁場としては湾 五月下旬、ナガヅカ刺し網漁業者の黒部勇



量の八十六~九十三%を占めて を主要な漁獲対象としています。 けるナガズカ漁獲量は年間漁獲 この時期にナガズカ資源

トンと増加傾向を示しています。 成元年~二年は三六〇~三八〇 は二七〇トン前後に急増し、 〇トン台、六十一~六十三年に 五十九~六十年は一三〇~一九

元年・二年の盛漁期にお

旬~六月下旬に底建網(水深二 揚網しています。また、 設して、 十m前後)でも混獲されていま 一日当り三~四放しを 五月中

放し六反)計六十反を海中に敷 が主体で、一隻当り十放し(一 法は刺し網(二・七~二・八寸 約一一〇隻が着業しており、 根室・根室湾中部・歯舞漁協の じりの底質が最適です。現

昭和五十九~六十年の漁獲量は 額の推移 ナ ガズカの年別漁獲量・生 (表ー1)をみると、

九〇〇万円、六十一~六十三年は四、〇〇〇 生産額は五十九~六十年が一、一〇〇~一、

準を示しています。盛漁期 年を除いて四〇〇トン台の高水 二〇〇トン台でしたが、六十三

金

における漁獲量の推移は、

っていること、漁獲努力数 が一二〇円前後を維持し五十九年の二倍にな 加した要因としては、近年は魚価 円前後に達しています。 したことが考えられます。 万円に急増し、 元年~二年はは五、〇〇〇万 漁獲量と生産額が増 (漁具数) Kg / 円 が増加

亚

## 生物調査

ナガズカの盛漁期における漁獲物から生物

	年 別 漁獲量 (トン)	盛漁期 漁獲量 5月 トン	生産額(千円)	魚 価 (kg/円)
昭和59年	207. 9	133. 5	11, 968	57
60年	221. 7	193. 2	18, 761	84
61年	381. 9	286. 2	39, 959	104
62年	377. 6	287. 2	36, 424	96
63年	331. 7	267. 6	40, 853	123
平成元年	418. 9	361. 1	50, 523	120
2年	412. 7	382. 6	49, 226	119

ナガズカの年別漁獲量、生産額の推移

生物調査は雌一三四尾、

特性を把握するため、当業船の協力を得て無

一七尾について行いました。

平成2年5月9日 尾 10 雄 n = 525 5 n = 21雌 10 10 5月19日 n = 26尾 5 5 n = 5410 10 5月29日 n =5 数 5 5 n = 5910 40 45 50 55 60 cm

長

体

時期別、

3

成二年五月九日、十九日、二十九日の計三回 作為に標本採集を行いました。 雄八十三尾の合計二 標本採集は平 (1) 時期別、 体長・体重組成

ると、雌雄とも体長は三十九~五十七㎝で、 雌雄別、体長組成 (図ー3)をみ

雌雄別、体長組成

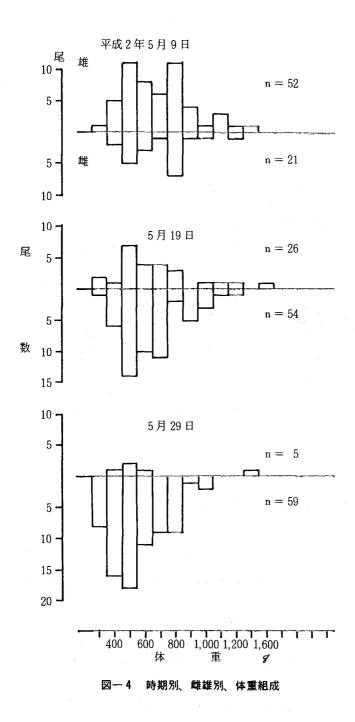
(2)

重組成 群で構成されています。 後の二峰型が推測され、 五〇〇9で、モードは六〇〇9と九〇〇9前 ドは四十五㎝と五十㎝前後の二峰型、 (図−4)は雌雄とも体重四○○~一、 それぞれ複数の年級

読はむずかしく年齢査定は困難でした。 長帯と休止帯の区別は不鮮明で、 頭部から耳石を採集しましたが、耳石の形状 は縁辺部から中央部にかけて厚く、複数の成 ナガヅカの体長と年齢の関係を知るため、 生殖巣重量の変化 休止帯の判

められます。 められる) が二十三尾 (三十八・九五%) 個体(肉眼観察で卵巣が萎縮し残留卵がみと には一部の個体で増重してますが、 ○○8前後にそれぞれ中心があり、 ځ, 五の台で一〇〇~一五〇9、 時期別、雌雄別、生殖巣重量の変化をみる 雌 (図-5) は五月上~中旬、 五十の台では一 産卵後の 五月下旬 体長四十 認

ります。 連続的な標本採集によって解明する必要があ 的に多く認められます。 とも一○9前後で放精後と思われる個体が圧倒 成熟していましたが、それを除いては各時期 (体長四十五㎝)だけ精巣が一〇〇g前後で 次に時期別、 一方、雄 (図 1 6) 性比をみると、五月上旬は雄 は五月上旬に この現象については 個 体



り、産卵期になると雄が先に接岸し、後から○%)には圧倒的に高くなる傾向を示してお低いが、中旬(六七・五%)→下旬(七八・五月上旬の雌個体は二八・八%で出現頻度は

下旬になると次第に低下しています。逆に、

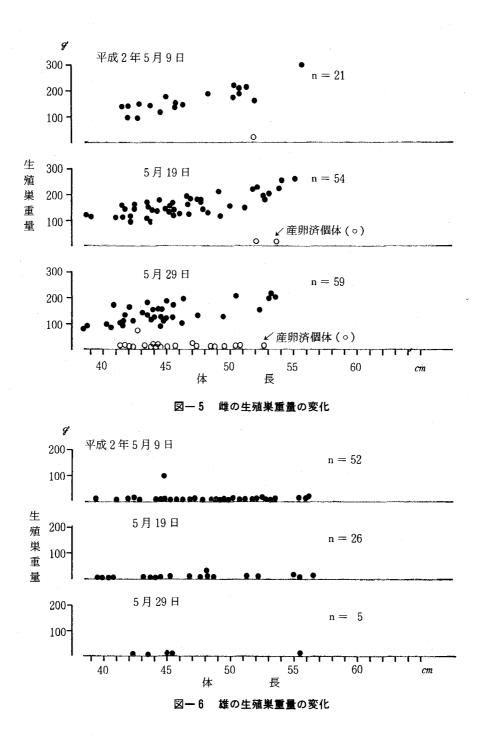
の生殖巣重量の変化から、今回の標本数は少海域で産卵するためと思われます。なお、雌なり、産卵盛期には通常漁場より水深の浅い

体

黒褐色のものは雄個体が多い傾向がみら

とれは五月中旬以降、雌と雄の分布特性が異雌が産卵のため接岸することが推測されます。

生殖巣状況から、体色が黄褐色のものは雌個る可能性が推測されます。また、ナガズカの後に達すると、生殖巣は増大し産卵に関与すないが雌個体は体長四十㎝、体重六〇〇9前



時期別、雌雄別、胃内容物の組成

	調査時期	5. 9			5. 19			5. 29		
		雌	雄	計	雌	雄	計	雌	雄	計
胃	空 胃	17	29	46	45	17	62	33	4	37
内	魚種不明	3	21	24	8	9	17	26	1	27
	サブロウ	1	-	1	_	_	-	-		_
容物	エビ類	_	1	1	-	_	_	_	_	_
170	イカ類	_	1	1	-	_		-	_	_
1	↑ 計	21	52	73	54	26	80	59	5	64

題です。

めには適正目合の検討を行うことも重要な課 続性のある漁業対象として資源管理をするた

今後はナガズカ資源を合理的に利用し、持

体は二十三尾(四四・二%)で多いが、産卵 捕食状況は五月上旬に雄の捕食をしている個 エビ類、イカ類などです。時期別、 雌雄別、

> 餌活動が活発になることが考えられます。 分布特性が異なること、雌個体は産卵後に摂 す。その理由として五月中旬以降、雌と雄の 十六尾(四四・〇%)と多い傾向がみられま 後の五月下旬には雌の捕食している個体が二

### おわりに

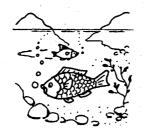
四㎝)があります。これ以外は種不明ですが、 た魚種としてトクビレ科のサブロウ(体長十 らない魚を捕食している個体が多く、判明し た。各時期の胃内容物は消化が進み種名の分

検討する必要があると思います。 ませんでした。機会をみて研磨などの方法で 長と年齢の関係について推測することは出来 したが、年齢査定の指標となる耳石から、体 物調査を通じて、いくつかの知見を紹介しま 今回は短期間のナガズカ漁業実態調査、 生

店では刺身や握りに用いられ好評を得ていま 近年のグルメブームの中で、 によっては消費拡大が期待されます。また、 噌汁にすると美味しいとのことで、加工処理 魚として売られていませんが輪切りにして味 されてはいませんが、スケトウダラ、マダラ 肉質が白く硬くしまって、クセがなく高級カ のように開き干しにしたものや、ほとんど鮮 マボコ原料として利用されています。 資源の付加価値ですが、現在、ナガズカは 機会をみて試食されてみてはどうでしょ 根室市内の寿司 商品化

> 礼を申し上げます。 刺し網漁業者の皆さんのご協力に対し深くお 便宜を図っていただいた根室漁協・ナガズカ 最後にこの報告にあたり生物標本の採集に (よりた たかし

なかお きお・なかもと ひろみ 根室地区水指 ひろし 根室漁協指導部) 釧路水試漁業資源部 すずき



う<sub>。</sub>

体色で雌と雄の判別が可能です。

胃内容物について

時期別、胃内容物組成を表ー2に示しまし

# 魚の年齢の調べ方

## 一宅博哉

衡石の一つ)などに現れている輪紋を数えるというと、鱗とか耳石(脳の両わきにある平ではどのようにして魚の年齢を調べているのか態を判断したり資源変動を予測するために、態を判断したり資源変動を予測するために、態を判断したり資源変動を予測するために、態を判断したり資源変動を予測するために、

あります。 はヒゲクジラ類の耳栓やアザラシの歯などがに脊椎骨、担鳍骨、下尾軸骨、変わった例で専門的にはこれらを年齢形質といい、ほか が記録されています。

と同じで、成長の良いときや悪いときの歴史のが一般的です。これらは木の切り株の年輪

いときには隆起線が広い間隔で形成され、成す。これらの鱗には、一年のうちで成長が早ニシン、マイワシなどに広く用いられていまで、現在でも採集しやすく保存も簡単なためサケ、を調べたのが最初であるといわれています。

とで、 ことはなかなか難しいのです。 際にはカサゴのように年輪?が一年に二本も 穏やかなときにはこれらが少なく透明帯が形 明帯と透明帯が交互に現れます。一般に一年 形成されていることもあり、 成されます。このように透明帯と不透明帯が 合物が多く沈積して不透明帯ができ、成長が のうちで成長が盛んなときには蛋白や窒素化 ダラ、カレイなどがあります。耳石には不透 い間隔で形成された部分が年輪と呼ばれます。 長が遅いときには狭く形成されます。 年に一本ずつ形成され、年輪となります。 こうして鱗や耳石に現れる年輪を数えるこ 耳 一石で調べる魚にはスケトウダラ、 魚の年齢を推定できます。しかし、 魚の年齢を知る この狭

ところで適当な年齢形質のない魚はどうするただし、電子顕微鏡などを使わないとはっきりとは見えず、標本の作成もむずかしいので、りとは見えず、標本の作成もむずかしいので、ものな方法とはいえません。

要です。(みやけ)ひろや)漁業資源部)一短があり、なるべく多方面からの検討が必方法があります。しかしこれらの方法も一長識放流をしたり、体長組成から推定するなどののでしょうか?これには実際に飼育したり、標



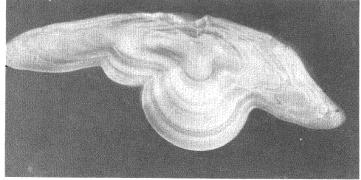


写真1 マダラの耳石の断面(満4才)

# 珍しい形のコンブ

名 畑 進

気がついたということで、残念な垣勇氏が採ったナガコンブです。

残念ながら全長約

選葉の際に

写真三は釧路市桂恋で釧路市東部漁協の板

○○㎝で、一部分だけです。左側のコンブの

紹介します。 紹介します。 紹介しますが、ナガコンブについては報告がないよますが、ナガコンブについては報告がないよ形については報告されてい 形のコンブを良く見かけます。コンブ類の奇 形のコンブを良く見がけます。コンブ類の奇

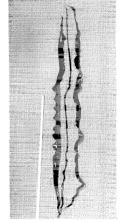
ンブでした。これに似た例で、坂野と川端は部の葉の中央部は隆起していて二重の奇形コ

していたものと考えられます。

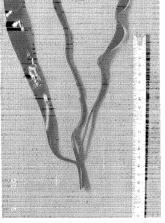
また右側と下

おそらくY字型の下部に茎・根があって着牛先端部には茎・根が全く認められませんので

の三頭コンブのように奇形でかつ大型のもの も葉体は一m以下で小型のものです。昆布森 頭コンブの例は坂野が報告しており、いずれ じたようです。中央の葉の右辺と右端の葉の 状に完全に分岐して双頭の葉体が形成された を良く見ると(写真二)、茎が途中から二又 は珍しいと思います。なおこのコンブは角の 左辺の組織はまだ修復していませんでした。 あるナガコンブです。 発生、成長の途中の物理的作用が原因で奇形 る石が多い投石礁に着生していたもので、 |頭コンブの例は長谷川・福原と川嶋が、三 写真一は釧路町昆布森で採った葉が三枚も 右の葉が茎まで裂けて中央の細い葉を生 cm、幅は四・二 cmありました。茎の部分 右端の葉が最も長く二

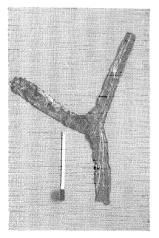


写真一 昆布森産のナガコンブ



写真二 写真一の下部

となったものと考えられます。



写真三 桂恋産のナガコンブ

時代 ZEM 大小 できた。 シー シー・フェッドは ijor A

乙部産のホソメコンプ 写真四

究や形体形成の研究成果を待たなくてはなり

は成長するが、茎や根を再生しない(A·B· 根の各部分で切り分けると、①成長帯を含む葉 力のある小さなマコンブ(約三㎝)を葉・茎・ 根は正しくは付着器と呼びます。ところで再生 養分を吸収する役割りを持っていませんので、 成されていますが、根は陸上植物のように栄 味ある室内での実験結果をご紹介します。(第 (C·D)。③根は同じ根のみを再生する 図)。コンブは葉・茎・根の三部分から構 コンブの形体形成について嵯峨、 ②茎は根を再生するが葉を再生しない 阪井の興

ちコンブの再生の場合には、

葉の下部と茎の

藻目録

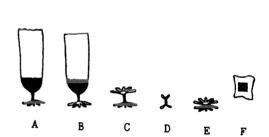
(第一報)

北海道学芸大学紀要

道学芸大学生物教育尻岸内臨海実験所附近海

部が残っていないと完全な再生がみられな

いということです。



第一図 コンブの再生実験

として 変えていただければ幸いです。また現在は主 「雑藻駆除を行って、 これを機会に浜でコンブを見る目を少しでも 、と視点を変える時期でもあることを付け加 珍しいコンブや実験例をご紹介しましたが、 「採る一方のコンブ漁業」ですが、 育てて採るコンブ漁業

(E) という結果が得られています。すなわ

えておきたいと思います。

お礼申し上げます。

麥考文献

水産技術普及指導所の今井久益主任に心から

ていただいた各氏、

写真三のコンブを届け

最後になりましたが、奇形コンブを採集し

ていただいた釧路市東部漁協の井出直之総務

写真四を送っていただいた石狩地区

白地が再生部分

道および青森県にみられたコンブの畸形につ

長谷川由雄・福原英司(一九五六)

いて 北水試月報

一三 (二) : 一九~二〇

川嶋昭二(一九八七)コンブ類の奇形

遺伝

四一(九):三六~四〇

た畸形コンブについて

生物教材の開拓

坂野紀子(一九六三)道南近海にみられ

: 一二九~一四七

川端清策(一九五九)

北海道渡島国北

二部) 0 片の再生 (H) ブ目植物の形態形成、 嵯峨直恒・阪井與志雄(一九七七)コン 十 (二) :二八五~二九六 藻類 二五(増補):二九七~三 ĺ マコンブ造胞体切

なばた

しんいち 増殖部) な時間と労力を必要とします。 これらの問題を解明するには、

いずれも多大

# 新 シャモふ出降下仔魚調査について け

る

### 吉 田 英 雄

られたことは記憶に新しいところです。 に打ち寄せられ、マスコミに大きく取り上げ 真っ黒な雄のシシャモが新釧路川下流の両岸 下旬から十二月初めにかけて産卵後死亡した 月十九~二十日前後を中心にみられ、十一月 ました。新釧路川へのシシャモのそ上は十一 漁獲量は、二十年ぶりに一千トン台を記録し さて、どのくらいの量のシシャモが産卵の 昨年(一九八九年)の釧路海域のシシャ

係を知ることは、 長して戻って来るかという、いわゆる親子関 どのくらいの量の仔魚が川を下り、そして成 業経営の面からも重要な問題です。 ために川を遡り、どのくらいの量の卵を産み 資源の予測や保護そして漁 しかし、

なかむずかしい面があります。 りたいという要望が特に強くなっていますが、 本格的な調査や資源増大事業となると、なか 漁業者自ら資源の保護や増大に係わ

> います。 ふ出仔魚の降下調査について紹介したいと思 い方法がないかという目的を持って行った、 なるべく単純で簡単な手法で得るものの大き 従って、 今回は、シシャモ資源調査の中で、

謝意を表します。 言を頂いた稚内水試尾身東美漁業資源部長に を頂いた釧路市漁協指導部の皆様と種々の助 はじめにあたり、今回の調査に多大な援助

## 調査の動

また、 獲があった二十年前の時期に当たっており、 川底の産着卵数とふ出降海仔魚の数との間に で調査を行い、産卵床調査の結果と合わせて、 の流れにまかせて曳網すると言う単純な方法 尾身(一九七八)が、新釧路川下流部の橋上 相関関係があることを示していたからです。 からプランクトンネットを吊し、 まず、何故この調査を行ったかというと、 この調査が釧路海域で一千トン台の漁 一定時間川

貴重なふ出降下仔魚採集の生資料(釧路市、

九七二)があったからです。

プランクトンネット五分曳当りの採集尾数で 身、一九七八)がありますが、 採集場所・時刻・器具・効率などの問題(尾 ルマリン溶液で固定しました。本来は、流速、 にネットからサンプルびんに洗い落とし、ホ や泥が多く含まれており、 ったからです。新釧路川の水には植物性繊維 交通量が少なく、内気な私にとって好都合だ 目〇・三三ミリ)による表層五分曳を行いま ランクトンネット(通称ノルパックネット、 約五日間隔で午前五時前後に北太平洋標準プ した(図1)。採集時間を明け方にしたのは、 口径四十五センチ、網部長百八十センチ、 採集場所は釧路大橋の下流側の中央部で、 これらもいっしょ 今回は単純に

### 結果と考察

示すことにしました。

月十九日にピークがみられました。 した四月九日から六月四日まで採集され、 表1に示したように、降下仔魚は調査を開始 し、ふ出後間もないものと考えられました。 まるとくB型プランクトンネット(口 得られたシシャモ仔魚は、 すべて卵黄を有 径四 74

十五センチ、網部長八十センチ、網目〇・三

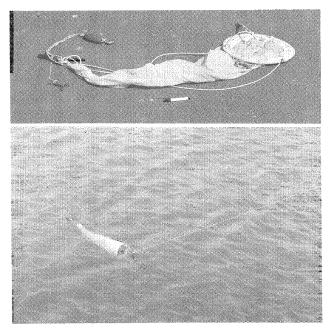
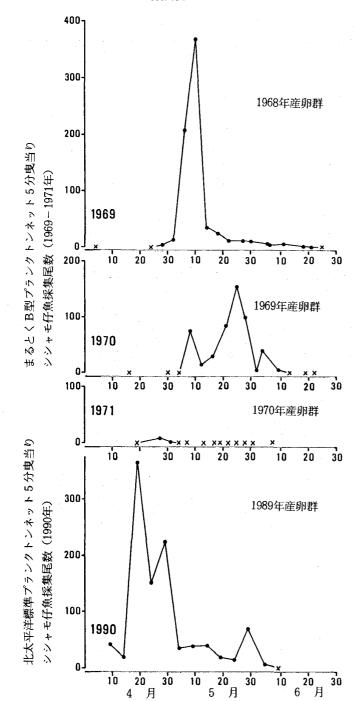


図1 調査に使用した北太平洋標準プランクトンネット(写真上) と新釧路川における使用状況(写真下) ネットの口輪に約1㎏の重りと力綱の末端に浮きを取りつけた。

表1 新釧路川(釧路大橋)におけるシシャモふ出降下仔魚調査結果

調査年月日	調査(曳網)時間 AM	採集尾数	5 分曳網時間 当り採集尾数
1990年4月9日	5:30 ~ 5:40	84	42
14日	5 : 15 ~ 5 : 25	37	19
19日	$4:50 \sim 5:00$	729	365
24日	$4:59 \sim 5:04$	151	151
29日	4:48 ~ 4:53	224	224
5月4日	5:08 ~ 5:13	35	35
9 日	5 ∶ 01 ∼ 5 ∶ 06	38	38
14 ⊟	5:12 ~ 5:17	39	39
19日	5:08 ~ 5:13	18	18
24 ⊟	4:58 ~ 5:03	14	14
29日	5:05 ~ 5:10	69	69
6月4日	4:54 ~ 4:59	6	6
9 日	4:49 ~ 4:54	0	0



新釧路川におけるシシャモ仔魚の時期別降下量 図 2 1969~1971年の資料は釧路市(1972)より引用

悪かったとも考えられます。 としての漁獲量が少ないのは、 に集中的に行われたため、 ように思える一九六九年の方が翌年の産卵群 いないこと(表2)が注目されます。 に産卵群として二百十八トンしか漁獲されて 降下量が極めて少ない時の翌年の一九七二年 一九七○年よりピークが高く、 むしろ生き残りが 産卵が 降下量が多い また、 一時期

降下時期のずれは、河川水温と関係がある(尾 九八九年にはそ上したと考えられます。また、

一九七八)と思われます。

降下した翌年の秋に産卵群として漁獲され

六八・一九六九年産卵群にも勝る量の親が

結果(釧路市、

一九七二、同

一日の資料に

三ミリ)を用いた一九六九年~一九七一

年

た量との関係をみると、一九七一年において

いては最大採集尾数を使用)と比較すると

(図2)、

一千トン以上の漁獲があった一九

2)。この間の資源の減少は、 九八九年には一転して大豊漁となり、 減少が原因とみられていました。しかし、 上による乱獲や河川改修などによる産卵場の 三十トンになったことがよくわかります パターンとなり、 結果として一九七一年を境に漁獲量は減少 西暦偶数年は不漁年に、奇数年は豊漁年 一九八八年に史上最低の百 漁獲効率の向 まだま 衰

だ河川環境は一千トンという資源を産み出

釧路支庁管内シシャモ漁獲量(北海道水産現勢) 表 2

	西歷偶	数 年	西 歴	奇 数 年
1966	(昭和41) 年	1,507トン	1967 (42)年	1,296トン
1968		1, 737	1969	1, 139
1970	(45)	605	1971	996
1972		218	1973	600
1974		152	1975 (50)	484
1976		277	1977	812
1978	·	346	1979	769
1980	(50)	375	1981	345
1982		595	1983	349
1984		264	1985 <b>(6</b> 0)	286
1986		299	1987	555
1988		130	1989 (平成元)	1,034

について。北水試月報第三五号 けるシシャモの卵分布状態とふ出仔漁の降海 尾身東美(一九七八)釧路地方の河川にお 殖に関する調査報告書

釧路市(一九七二)釧路地方のシシャモ増

引用文献

いようにしたいものです。 (よしだ ひでお 漁業資源部)

て、再び一九七〇年代の二の舞を繰り返さな

て継続して行くことが必要と考えます。そし た簡単で地道な調査を漁業者の皆さんも含め るかどうかは断定できませんが、今後こうし 仔魚調査はなく、精度の高い資源予測に使え わかりました。 る産卵場としての収容力を持っていることが 残念ながら、漁獲水準の落ちた年代の降下

## 産 (魚類

## 軟体動物' 甲殼類) ロシア名

をつけ加えたものもあり、配列は五十音順と うにカタカナで表しました。ロシア語の意味 しました。 します。読み方はロシア語になるべく近いよ 軟体動物、甲殻類のロシア名を紹介

### 。 魚 類

アイナメ(ユージヌイ・チェルプーク、 南の

やすり)

**アサバガレイ**(ドヴフリニェーイナヤ・カー **アカガレイ**(パルトゥサヴィードナヤ・カー ムバラ、オヒョウに似たカレイ)

**アブラガレイ**(ストリェラズーブイ・パール ムバラ、二本線のカレイ)

アプラツノザメ(カリューチャヤ・アクーラ、 トゥス、歯が矢のようなオヒョウ)

アブラボウズ(マルスコーイ・マナーフ、 の修道士) 海

刺のあるサメ)

**イカナゴ**(ピェシャーンカ) アンコウ(ウジーリシク、釣り人)

道東海域に生息する海産動物のうち代表的

**イシガレイ**(ドヴフツヴェートナヤ・カーム バラ、二色のカレイ)

イバラヒゲ (チョールヌイ・ダルガフヴォース ト、黒くて尾の長い魚)

エゾメバル(ヴァストーチヌイ・ヨールシ、 東のメバル)

**オオカミウオ**(ヴァストーチナヤ・ズバート

**カタクチイワシ**(アンチョーウス) カスペ(スカート) **オヒョウ**(ビェラコールイ・パールトゥス)

**オクカジカ**(ビチョーク・ヤオク)

カラスガレイ(チョールヌイ・パールトゥス、 黒いオヒョウ)

剛毛のあるカジカ)

カラフトマス(ガルブーシャ) ガンコ(シェチーニストゥィ・ビチョーク、

**キタノホッケ**(セーヴェルヌイ・アドナピョ

高 昭 宏

> **ギンザケ**(キージュチ) **キュウリウオ** (コーリュシカ)

**キチジ**(ドリンナピョールイ・ヨールシ、

つのアイナメ)

ールイ・チェルプーク、北のひれが一

れの長いメバル)

ギンダラ(ウーガリナヤ・ルィバ、石炭のよ

うな魚)

**クロガレイ**(チョームナヤ・カームバラ、 いカレイ)

黒

**クロソイ**(チョールヌイ・マルスコーイ・オ ークニ、黒いメヌケ)

**クロメヌケ**(ガルボーイ・マルスコーイ・ヨ

ールシ、空色のメバル)

ケムシカジカ(ヴァラサートゥィ・ビチョー

ク、毛の多いカジカ)

**コガネカレイ**(ジェルタピョーラヤ・カーム バラ、黄色いひれのカレイ)

コマイ(ナヴァーガ)

サクラマス(シーマ)

ケ(キェター) バ(スクームブリヤ)

メ(アクーラ)

サメガレイ(バラダフチャータヤ・カームバ

ラ、いぼだらけのカレイ)

サンマ(サーイラ)

シマソイ(ジョールトゥィ・マルスコーイ・ シシャモ(モーイヴァ)

スナガレイ(ドリンナルィーラヤ・カームバ ソウハチ(アストラガローヴァヤ・カームバ スケトウダラ(ミーンタイ) シモフリカジカ(ベラピャトニーストゥィ・ ラ、鼻の長いカレイ) ケルチャーク、白い斑点のあるカジカ) (マルスカーヤ・マラロータヤ・コー オークニ、黄いメバル) 頭の尖ったカレイ)

ニシン(セーリチ) ヌマガレイ(ズヴェズドチャータヤ・カーム **トゲカジカ**(ムナガイーグルイ・ビチョーク、 ツノガレイ(ジェルタブリューハヤ・カーム リュシカ、口の小さいキュウリウオ) 刺の多いカジカ) バラ、腹の黄色いカレイ)

ババガレイ(マラロータヤ・カームバラ、口 **ヒラメ**(ロージヌイ・パールトゥス、にせの ハタハタ(イポーンスキイ・ヴァラザズープ) の小さいカレイ)

バラ、星形のカレイ)

ヒレグロ(カレーイスカヤ・カームバラ、 鮮のカレイ) オヒョウ) 朝

ケ(サバーカ・ルィバ、犬のような魚)

ツ

夕

**ホッケ**(ユージヌイ・アドナピョールイ・チ ベニサケ (ニェールカ、 クラースナヤ、赤い

> マガレイ(ジェルタパローサヤ・カームバラ、 マイワシ(サルジーナ・イワシ) ェルプーク、南のひれが一つのやすり)

マスノスケ(チャヴィーチャ) マグロ(トゥニェーツ) 黄色い縞のあるカレイ)

マダラ(トリェスカー)

ヨコスジカジカ(パルチェシューイニク、 **メヌケ**(マルスコーイ・オークニ)

分うろこがある魚)

軟体動物

イガイ(ミージヤ) アワビ(マルスコーイェ・ウーシコ、海の耳) **アカイカ**(カリマール・バルトラーム)

ウバガイ=ホッキガイ(サハリーンスカヤ・

マークトラ)

カ スルメイカ(チハアケアーンスキイ・ シジミ (カルビクーラ) **キ**(ウーストリツァ) カリマ

ブ(トルバーチ、らっぱ吹き) コ(アシミノーク) ール、太平洋のイカ)

ツメイカ(レターユシイ・カリマール、飛ぶ

ドスイカ(カマンドールスキイ・カリマール、

**メガネカスベ**(イズヤーシヌイ・スカート、 マンボウ(ルナー・ルィバ、月のような魚)

I

上品なカスベ)

半

**ケガニ**(ヴァラサートゥィ・クラープ、毛の 多いカニ)

**ズワイガニ** (クラプ・ストリグーン)

**タラバガニ**(カムチャーツキイ・クラープ、 カムチャツカのカニ)

トヤマエビ(グリェベンチャートゥィ・チリ ム、とさかのようなエビ)

ハナサキガニ(カリューチイ・クラープ、 の多いカニ)

ベニズワイ(クラースヌイ・クラプストリグ

**ホッカイエビ**(トラビャノーイ・シリムス、 ーン、赤いズワイガニ)

草色のエビ)

**ホッコクアカエビ**(セーヴェルナヤ・クリェ ヴェートカ、北のエビ)

(たか あきひろ

漁業資源部

コマンドルのイカ)

**ホタテガイ**(グリェビェショーク、くし、と

さか)

イバラガニ (ラヴナシープイ・クラープ、均 アブラガニ(シーニイ・クラープ、青いカニ) 。甲殼類 一に刺のあるカニ)

**クリガニ**(ピャチウゴールヌイ・ヴァラサー カニ(クラープ) ピ(ラーク、クリェヴェートカ)

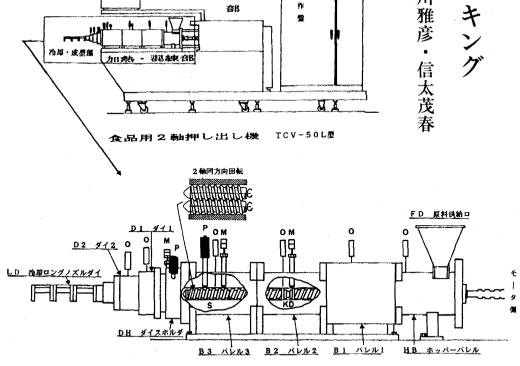
カニ) トゥィ・クラープ、五角形の毛の多い

デジタル表示計

噛み合った二本のスクリューがバレルとよば 図を示しました。 クスト すでに本誌五八号 クストルーダによる食品加工という意味です。 についてその概要を述べます。 とした畜肉状組織化物の製造技術開発試験』 いる試験の基礎になっている昭和六一年から に取り組んでいます。ここでは、現在行って 年からはさらに対象魚種の範囲を拡げて試験 クスト 六三年の『エクストルーダによるイワシを原料 状組織化物の製造技術開発試験が終了し、 -ルージョン・クッキングという言葉は、エ に二軸型エクスト ここでは本題に入る前にもう一度エクス この間、 る 試験を開始して早くも四年が過ぎまし ダについての概略を説明します。 ルーダに関する解説がなされています 食品加工機械装置と言われた二軸型 マイワシやブナサケからの畜肉 (押し出し機) が当水試に導入 装置自体は単純で、 (昭和六二年一〇月)にエ ルーダの主要部分の概略 標題のエクス 互いに

# シを原料 ジョン・クッキング

飯 田訓之・北川雅彦・信太茂春



阳文 镰九 作引着和 音B

换

☑ — 1 エクストルーダの概略図

O:加熱用温度センサー M:材料温度センサー P:材料圧力センサー

熱ヒー В 3 います。 度で原料を加熱することができます。 押し出されているところです。 写真―1はダイから押し出し物がベルト状に よる剪断力 れる冷却成型部分を通って押し出されます。 熱のほかに圧力およびスクリュー る密閉容器中でグルグル回るようになっ ーター 内を移動し、 原料供給口 スクリュー が組み込まれており、 (原料をはさみ切る力) ダイ (DH~LD) によってバレル (B1) FD から投入された バ レ 希望する温 がかかり Þ ルには電 原料に ダイに とよ 7

パ

ま

マイワシ

回転数

50rpm

8 1=1

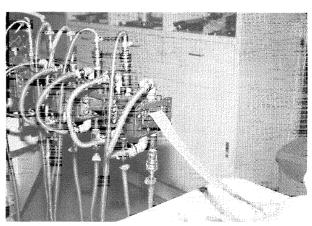
150°C

R 2

165°C

採肉

水晒し脱水肉



写真一1 ダイ出口からベルト状に押し出された組織化物

水晒し

(5倍量の水で3回)

混合

エクストルージョン・クッキング

D H\*2

130°C

設定条件

B 3

170°C

押し出し物

水晒し

(1晚程度)

水切り

脱脂大豆タンパク

D 1\*3

120°C

フライ ハンバーグ

焼肉

中華風調理品

etc.

D 2

120°C

冷却部分\*\*

H B\*5,L D\*6

(水分 60 ~65 %に調整)

水晒し脱水肉

力を上手にコントロールすることが必要です 織化物を得るためには温度、 を組織化したということにします。 なった食品をいうとされていますが、 タンパク食品の グによって何らかの構造性を有するように ず。 特に押し出し物が繊維性構造を持った場合 ク食品とは、 I クスト エクストルージョン・クッ 製造があります。 ル 1 ダの機能 圧力および剪断 0 組織化タン つ 良好な組 12 ここで 組 織化

は

形状などの因子がそれぞれ最も適する状態と 原料の成分、 つ まり、 バ レ 形状、 ル の温度、 水分、 ス クリュ 油分およびダイの 1 回 [転数、

### なるまでいろいろな条件を検討することが必 組 織化のための前処理とエクストルー タ

### 原料の前処理とエクストルージョン・クッキング 図-2

\*1 B:バレル \*2 DH:ダイホルダー \*3 D:ダイ

\*4 冷却は水冷 \*5 HB:ホッパーバレル

\*6 LD:冷却ロングノズルダイ

図 の

―2にこの試験によって得られたイワシ

運転条件

原料条件と押し出し物の官能評価 表一 1

	原料	配合割合	(%)		官	官能評価				
No.	マ イ ワ シ 水晒し脱水肉	スケトウダラ 冷凍すり身	脱脂大豆 タンパク	水 分 (%)	形 態 連続性	色調	臭い			
A – 1	70	0	30	60	不良	暗灰色	異臭大			
A - 2	45	25	30	60	1	<b>†</b>	<b>†</b>			
A - 3	25	45	30	60						
A - 4	0	70	30	60	良好	↓ 乳白色	↓ 異臭小			
B - 1	40	40	20	62.5	良好	暗灰色	異臭大			
B - 2	35	35	30	62.5	Ì	"	1			
B - 3	30	30	40	62.5	不良	"	異臭小			
C - 1	35	35	30	56.8	不 良	褐色	異臭+焦臭			
C - 2	35	35	30	60	良 好		異臭			
C - 3	35	35	30	65	良 好	▼ 暗灰色	異臭			
C - 4*	35	35	30	70	_					

<sup>\*</sup>C-4(水分70%)は押し出すことができなかった。

ってA.マイワシ水晒し脱水肉と比較的魚肉

置の運転条件を一定にして、表―1にしたが きな影響を与えることが知られています。装

ラすり身の配合比を変えた場合、B.脱脂大 の中では組織化しやすいとされるスケトウダ 改善に効果があり、脱脂大豆タンパクの添加 その結果、スケトウダラすり身の添加は、押 豆タンパクの配合比を変えた場合およびC・ であることがわかりました。 は二○~三○%、水分は六○~六五%が適当 し出し物の形態や連続性、 水分を変えた場合について検討してみました。 エクストルーダの運転条件については、 色調および臭いの

加

ら、マイワシの前処理として図―2に示した でも原料の種類や成分によって制限されます。 対応できるようになってきていますが、それ います。エクストルーダによる食品加工では ような水晒しなどによる脱脂処理が必要とな 難となりやすいものの一つです。このことか いのもエクストルーダにとっては、運転が困 道東のマイワシのように脂質含量が極端に高 装置自体の改良によりかなり広範囲の原料に 以下、このフローに沿って話を進めたいと思 を原料とした製造工程のフローを示しました。

す。また、原料の水分も組織化物の性状に大

大豆タンパクのような押し出し助剤が必要で ても押し出しが不安定になることが多く、脱脂 ります。さらに、魚肉単独ではたとえ脱脂し

ここでは、

(全長五○○飜の冷却ロングノズルダイ

スクリューの組み合わせやダイの

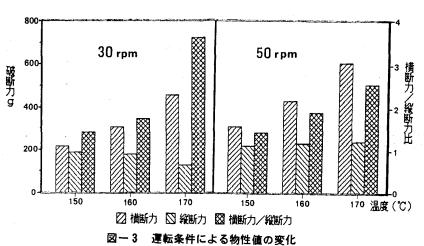
らの条件を一つずつ精査することが必要です。

ため、目的に合った製品を得るためにはこれ

得られる押し出し物の性状が変化するハイと呼ばれる出口部分の形状などによべ、スクリューの組み合わせおよび回転

熱温度、

なる傾向を示しました。この結果、 を示しました。縦断力は回転数三〇rpmの場 化を図ー3に示します。 はマイワシ水晒し脱水肉:脱脂大豆タンパク 合小さくなり、 図-3から、横断力は加熱温度が高いほど、 であるということになります(図-4参照)。 用いられ、この値が大きいほど組織性が良好 出し物の組織性を客観的に評価するのに良く 断力)の比(横断力/縦断力)であり、押し 破断強度 (横断力) と平行方向の破断強度 (縦 いうのは、 いました。得られた押し出し物の物性値の変 ■七:三(水分六○%調整)としたものを用 数を三○および五○┰┏としました。原料に 熱温度(バレル3=最高加熱温度)を一五〇、 スクリュー回転数を変えた場合の押し出し物 装着)などを一定にした条件下で加熱温度と スクリュー回転数が高いほど大きくなる傾向 一六〇および一七〇でとし、 性状について検討しました。すなわち、 押し出し方向に対して垂直方向の 五〇rpmでは逆にやや大きく 図中の破断強度比と スクリュー回転 いずれの 加



横断方向 総断方向 冷却ロングノズルダイ 押し出し物 脚し出し方向 アーチ 物性測定の位置関係

および臭いの点で五○┎┏県以上の方が好まし らのことから組織性が良好な押し出し物を得 変および焦臭が強い傾向にありました。 は "おから』を固めたような状態でした。ま いと考えられます。 前後が必要であり、 るためには、 性が良好でかつ弾力の強いものが得られます よく一致していて、 その傾向は三〇rpmの方がやや強いよう スクリュー回転数は、三〇rpmの方が褐 加熱温度が低いと脆くなり、一五○℃で これらの物性値の変化は、 加熱温度は少なくても一七○℃ スクリュー回転数は色調 加熱温度が高いほど組織 官能評価と こ れ

食品としての評価

平行に積層しており、 押し出し物は薄膜状のものが押し出し方向と 肉の組織構造とよく似ていました。 薄層の集合体であることがわかり、 感じです。顕微鏡によって詳しく観察すると やすいもので、 し出し方向に繊維性を有し、 このようにして得られた押し出し物は、 畜肉にたとえれば鶏肉に似た この薄膜はさらに薄い その方向に裂け これは鶏 押

グ

(いいだ のぶた

のりゆき・きたがわ しげはる

まさひこ

利用部

成果をもとにエクストルージョン・クッキン

の普及に努めたいと考えております。

ないなどの評価を得ました。今後、

魚臭が感じられ おおむね好

これらの

理品)アンケートを行った結果、 評で歯ざわりが鶏肉に近い、

結果、 間は脂質酸化および物性の変化はほとんど認 蔵性を調べた結果、 ものと考えます。また、 今後安全性も含めた詳細な検討が必要になる る栄養価の低下は少ないと考えられますが 成する脂肪酸組成および人工消化率を調べた 検討が必要です。原料と押し出し物につい められませんでした。 とからエクストルージョン・クッキングによ タンパクを構成するアミノ酸組成や脂質を構 著しい差はありませんでした。このこ マイナス二五℃で六か月 加工素材としての貯

て破断強度比 スクリュー

(横断力/縦断力)

は大きくな

回転数でも温度が高くなるにつれ

晒しすることによって吸水して膨潤し、 しなやかになります。 ることができます。なお、 する方法をとっており、かなり異臭を軽減す し物を水晒しして異臭成分を洗い流して除去 ど効果がありませんでした。現在では押し出 グや酸化防止剤を使用してみましたがほとん はマイワシの脂質が関与しているものと推定 となるのは不快な異臭の生成です。 抑制するために、フレーバーによるマスキン 同様な異臭が生成するようです。この異臭を されますが、 マイワシを原料とした場合、もっとも問題 他の赤身魚を原料とした場合も 押し出し物は、 この異臭 より 水

真ー2)。一般市民を対象に試食(フライ調 ーグおよび中華風調理品)を試作しました(写 として、 このようにして得られた押し出し物を素材 いくつかの調理品(フライ、

来の加工処理にない高温高圧で処理されるた

クストルージョン・クッキングでは、従

栄養価の低下や安全性については充分な

- 2

# 一の向上についてイクラの

高橋

的に全重量が増加して行きます。

最終的には

歩留は一一四%となりました。

吸水も始まり、

以後六時間目まではほぼ直線

低下しますが、その後は塩類の浸透とともに

のイクラへの浸透により脱水が進み、

歩留も

調味液への漬け込み後二時間までは、

玄夫

蛯谷幸司・今村琢磨

醤油漬けイクラの製造方法

生イクラー〇〇に

対し調味液三〇(醤油:酒=三:一)の割合

五でで漬け込みを行い、経時的に重量変

塩分の測定を行いました。

解凍ド

的に試験を行いました。

醤油漬けイクラ製造は、

油漬けイクラの保蔵性の向上を図ることを日 後のドリップ生成量を測定するとともに、 味液の浸透と製品の歩留、そして凍結・解凍 を表1に示した工程で製造し、そのときの調

リップは醤油漬けイクラをマイナス三五℃で

マイナス二五℃で約二カ月間凍結した

<del>X</del>1 <del>X</del>2 <del>X</del>3 <del>\*</del>4 生イクラ→洗浄→水切り→調味液漬け→液切り→包装→貯蔵

: 3%塩水にて2回洗浄

:調味液は原料重量の30%使用、+5℃で漬け込み

場合が多く、

また製法においても基準的なも

れらは保蔵可能期間が明らかになっていない の需要は年々延びてきています。しかし、 蔵技術の進歩により商品化されるに至り、 品化されていませんでした。近年、冷凍・

ح. そ 冷 で家庭料理として古くから珍重されてきまし

低塩多水分製品のため保蔵性が低く商

|油漬けイクラは、

北海道などのサケ産地

のがありません。

ここでは、

醤油漬けイクラ

: 2、4、6、8、22時間で液切りして、重量測定 \* 4:-35℃で凍結し、-25℃で2カ月間貯蔵

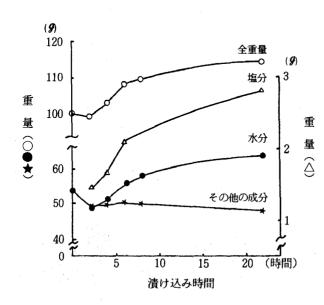


図 1 醤油漬けイクラ製造中の全重量および各成分の経時 的重量変化(漬け込み時の全重量を100として)

化から測定しました。 後、 に載せてあります。 プラス五℃で一晩解凍したときの重量変 この結果を図1、

### 釧路水試だより 第64号 (1990.10)

表 2 製品中の水分、塩分の経時変化と解凍ドリップ

THE STATE OF THE S			水 分 (%)	塩 (%)	製品歩留り (%)	解凍ドリップ (%)
原		卵	53. 9	-	100	
2	時	間	48. 8	1. 5	99	0. 67
4	時	間	50. 0	1.7	103	4. 28
6	時	間	51. 7	2. 0	108	4. 88
8	時	間	53. 0	2. 1	110	2. 95
22	時	間	55. 6	2. 5	114	9. 73

照(試料1)となる醤油漬けイクラの調味液 果)について試験を行いました。表3に示し ては試料1と同じにしました。 コールを含め二%のアルコール濃度)、試料 試料3は、醤油:酒:アルコールの割合が六 て、それから炭酸ガスを入れて密封しました。 すが、試料2は袋の中の空気をいったん抜い 試料1はそのまま袋に詰めて密封しただけで 込み、最後の包装だけを変えました。つまり 含気包装後五℃で貯蔵試験を行いました。対 造し(生イクラ:調味液=一〇〇:一六)、 調味液を作り、それぞれ醤油漬けイクラを製 た割合でアルコール、酢酸を加えた三種類の は酢酸の静菌効果(細菌が増えるのを防ぐ効 るために、炭酸ガス包装やアルコールもしく とを考えています。 してあるため今後この防止法の開発を行うこ 解凍時におけるドリップ防止が大きな問題と 考えられます。しかし、製品形態によっては の漬け込みでは浸漬六~八時間が好ましいと 加減、食感などで判断すると、この調味液で 漬け込み時間が長いほど多くなりました。 : 二:一の調味液で漬け込み(酒由来のアル した。試料2は、 の調味液に漬け込んだもので、 は醤油・酒:酢酸の割合が一〇〇:三三: 凍結貯蔵後の解凍ドリップは歩留が高く、 つぎに醤油漬けイクラの保蔵性を向上させ 醤油と酒の割合が三:一のものを用いま 試料1と同じ調味液で漬け 包装につい 塩

表3 醤油漬けイクラの調味液配合割合(生イクラに対する%)

試 料	酱油	酒	アルコール	酢 酸	塩
1	12. 0	4. 0	_		0. 88
2	12. 0	4. 0	· <del>_</del>		0. 88
3	10. 7	3. 6	1. 8	-	1. 12
4	12. 0	4. 0	· <u> </u>	0. 12	0. 88

### 釧路水獣だより 第64号 (1990.10)

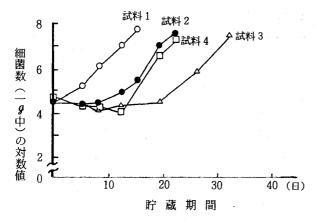


図 2 貯蔵中(5℃)の醤油漬けイクラの細菌数の変化

107(イクラー9中に数千万個)になり、官に示しました。対照1は一二日目に細菌数が これに対して炭酸ガスを封入した試料2と酢 能的にも初期腐敗と判定されました。 ど感じなくなりました。 じられましたが、数日後には両方ともほとん ぞれ製造直後にアルコール臭、 これらの五℃貯蔵中の細菌数の変化を図2 製品の官能評価では試料3、試料4がそれ 酸臭が少し感 酸を加えた試料4は、一九日前後保存可能で

とができました。 対照に比べ約二・五倍の保蔵日数を延ばする ことができました。さらにアルコールを加え あり対照よりも一・五倍の保蔵日数を延ばす た試料3は、三〇日目に初期腐敗と判断され

%程度添加する方法が最も良いと考えられま 性を向上させるには調味液にアルコールを二 これらの結果から、醤油漬けイクラの保蔵

(えびたに こうじ 中央水試・たかはし 加工部・いまむら た はるお 加工部)

くま

す。

# 平成2年度プラザ開催状況

### 平成2年水産試験研究プラザ開催結果

平成2年8月末現在

水試	支庁	支 地 域		地域日時	場所	参 加 者 内 漁協等 道関係		訳 合計	開催形式		
	十勝	十 勝	4月23日 13:30	帯広市ウエディング プラザ宮本	51	31	82	全体	会	議	
剣	And	厚岸町	6月1日 14:00	厚岸漁協会議室	53	23	76	全体	会	議	
	到川	浜中町	6月5日 14:30	浜中町公民館	51	22	73	全体	会	議	
		釧路町	6月11日 13:00	漁民センター	24	21	45	全体	会	議	
	04	白糠町	6月15日 14:00	白糠漁協会議室	37	21	58	全体	슾	議	
	路	釧路市	6月18日 15:00	マリントポス会議室	31	22	53	全 体	会	議	
	根	根室	5月10日 13:30	根室商工会館	56	39	95	全体	会	議	
	室	羅臼町	5月30日 19:00	羅臼商工会館	25	4	29	ミニ(スケ)			

次表のとおりになっています。

平成二年度プラザの開催状況(中間)

は

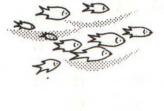
あり、 ては、 ては、 課題も含めてお知らせします。 要望調査を行い、課題を設定 度と開催方法をかえ、事前に くの婦人部の参加をお願いし 望されました。今後とも、多 部活動への積極的な指導が要 して行いました。詳細につい また、今年のトピックとし 今年度のプラザでは、 次号で水試の新規研究 加工技術指導など婦人 初めて婦人部の参加が



日に、 帯広市消費者協会の会員五十名が六月十二

旨連絡を受けています。 たあと、施設の見学をして帰りました。 ことから、<br />
十月十七日に<br />
再度視察を行いたい の話や、その利用についての話を熱心に聞 水試では、漁業者以外にも広く水試の事業 消費者協会では、今回の視察が好評である 会員の皆さんは、道東海域で漁獲される魚 釧路水試加工分庁舎の視察に訪れまし

ます。 でおります。 が、逐時来庁者の紹介を行いたいと考えてい この外、水試には多くの来庁者があります



使用する標識票の写真です。 沖合科が行っているサンマの標識放流試験に ◇表紙の写真は、平成二年度から漁業資源部 標識魚の採捕報告をよろしくお願いします。

を知ってもらう機会と考えており、よろこん

転

四月一日付 入

釧路水試加工部保蔵科長 (中央水試企画情報室企画課長)

釧路水試加工部研究職員 阪 本

> Œ 博

函館水試加工研究室研究職員 織

史

釧路水試利用部研究職員 (稚内水試加工研究室研究職員

釧路水試北辰丸一等機関士 成 田 īE 直

(稚内水試北洋丸三等機関士)

大 友 昌

博

◆四月七日付

釧路水産試験場場長

(稚内水試場長)

Su

部

晃

治

◇四月七日付 稚内水試漁業資源部長

(釧路水試増殖部長)

中央水試加工部長

尾

身

東

美

(釧路水試利用部長) 坂

木

正

勝

5.

退

中央水試特別研究員 釧路水試場長

釧路水試利用部長

(網走水試紋別支場長)

木

田

健

治

釧路水試増殖部長

(中央水試増殖部主任研究員)

草

XI]

宗

晴

林

清

◆五月一日付

◆四月一日付 転 出

2.

中央水試加工部主任研究員兼加工科長 (釧路水試利用部主任研究員)

加 藤 健

中央水試企画情報室企画課長 (釧路水試加工部保蔵科長)

稚内水試北洋丸三等機関士

琢

磨

(釧路水試北辰丸船員)

木

等

函館水試加工研究室研究職員 (釧路水試利用部研究職員)

中央水試企画情報室研究職員 进

浩

司

新規採用

(釧路水試増殖部研究職員)

◆四月十六日付

谷 義 幸

高

◆五月一日付 釧路水試北辰丸船員

永

田

誠

釧路水試企画総務部総務課

沼 舘 靖

展

釧路水試企画総務部会計係

宮 美 広

◆四月一日付 釧路水試北辰丸一等機関士

藤 由 香

I

内は前職

3.

仁

❤四月

釧路水試利用部主任研究員

(釧路水試加工部加工科長) 尚

輝

幸

釧路水産試験場増殖部魚貝科長 (釧路水試増殖部研究職員)

田 富

男

一日付 (釧路水試企画総務部総務係)

白 康 十勝支庁経済部水産課

治

釧路水試だより 第64号

編集委員 木田·三上·三原·角田 発行年月日 平成二年十月

大堀・飯田

発行人阿部晃治 釧路市浜町二の六

発

行

北海道立釧路水産試験場

所 釧路綜合印刷株式会社 電話0一四一二三一六二二

印

刷