# 外付け木製ルーバーの開発

# 技術部 金森 勝義

#### 1. はじめに

住宅の断熱・気密化は温暖地でも家づくりに不可欠なものですが、夏の日ざし対策を怠ると室内に熱がこもり、かえって暑い家になる危険が潜んでいます。このため、平成 11 年に改正された次世代省エネ基準(「住宅に係るエネルギーの使用の合理化に関する建築主の判断の基準」及び「同設計及び施工の指針」)では、地域・方位別に窓の日射遮へい対策が強化されています。窓は屋根や壁などの部位に比べて、冬には室内の熱を外に逃がし、夏には日射熱を室内に取り入れる割合が非常に高くなっています。したがって、窓ガラスは光を通しても熱を通さない複層のものを使い、窓の外に日射をさえぎるルーバー(ブラインド)やひさしなどを取り付ける必要があります。

一方、大きなガラス壁面のあるオフィスビルでは 冷房負荷を軽減する方策として、室内ではなくてガ ラスを 2 重にした壁面の中に、日射に応じて角度や 昇降が自動調整可能なスラット(羽根板)を備えた ルーバーを取り付ける事例が増えています。

住宅及びオフィスビルを対象とした市販ルーバーのスラットはアルミ合金製が主流であり、木製のものは極めて少ないのが現状です。これは、アルミ合金製の方が寸法安定性や耐久性などに優れているためと考えられます。林産試験場では平成15年度から2か年間、オイレスECO株式会社との共同研究により外付け木製ルーバーの開発を行い、それらの実用化に向けた課題について検討しました。市販ルーバーの最近の動きと併せて、今回試作した木製ルーバーの概要を以下に説明します。

# 2. 市販ルーバーの最近の動き

近畿、九州及び関東などの新築住宅では従来の雨戸に代わって鋼製やアルミ合金製窓シャッターが急伸し、そのシェアは8割に達しています。これは、窓シャッターが従来の雨戸よりも台風などの災害に強く、しかも近年関心を集めている防犯機能にも優れているためと言われています。さらに、最近は外断熱効果の高いシャッターにブラインドの機能を付加させて、省エネ、通風・換気、採光さらにプライ

バシー保護を可能としたアルミ合金製ルーバーが注目されており、平成 16 年度の販売実績は約 16,500台に達しています。

写真1は市販品の一例で, スラットの回転と昇降は電動 によって任意に調整ができます。また,スラットの下降店 に障害物を検知すると,直ち に停止する安全装置が付いて います。このような電動で ルーバーは窓シャッターより も価格が高いことから,廉価 版としてスラットの回転とす 降を手動式にしたものが市販 されています。



写真1 電動式ルーバー

写真 2 は通りに面した壁面すべてがガラスで覆われたオフィスビルにおいて、屋外側と室内側のガラスの間にアルミ合金製スラットのルーバーを取り付けている事例です。





写真 2 大きなガラス壁面のあるオフィスビル(左)と その室内から見たルーバー(右)

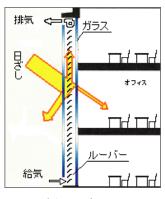


図1新しい窓システム

ファサード(建物正面)としたオフィスビルでは、このような新しい窓システムの導入が増えています。なお、住宅と同様に窓の外側にアルミ合金製スラットのルーバーを設置している建物もみられます。

## 3. 木製ルーバーの開発

住宅とオフィスビルをそれぞれ対象とした木製ルーバーの開発を行い、いずれのスラットも回転(角度)と昇降(開閉)を自由に調整することができます。

## 3.1 住宅を対象とした試作品

試作にあたってはひさしが深くて腰壁のある比較 的小さな窓の外側に取り付けるものを検討していま す。これは、スラットが雨晒しになるのを避けて、 反りやねじれなどの変形を極力抑えるためです。

スラットにはタモの乾燥材を用い、その断面形状は図2のように寸法安定性や剛性(たわみにくさ)

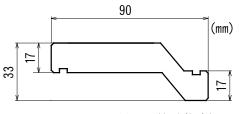


図2 スラットの断面形状(住宅)

留まりは半減するため、今回は断面寸法の異なる 2 枚の板を幅はぎしてから削っています。板厚を薄く すると全開(開口部の上部や下部にスラットを収納 する)状態のときのかさ高は低くなって軽量感を演 出できますが、剛性は弱くなり防犯上も好ましくあ りません。反対に、板厚を厚くすると含水率の変化 に伴う変形は生じにくくなりますが、全開状態のと きのかさ高は高くなり自重によるたわみも大きくな ります。

試作したスラットは写真3のように、開口幅1.65m



写真3 木製ルーバーの試作(住宅)

料を2回塗りしています。

実用化への課題としては寸法安定性の向上ととも に、かさ高を小さくし、スラットと躯体の接合方法 を強固にすることなどが挙げられます。

## 3.2 オフィスビルを対象とした試作品

試作にあたってはダブルスキンやエアーフローウィンドウなどと呼ばれているガラス壁面の通気層に取り付けるものを検討しています。スラットにはタモ集成材を用い、その断面形状は図3のように曲

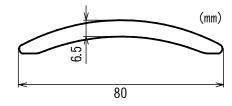


図3 スラットの断面形状(ビル)

かさ高を小さくするために 6.5 mmとし, 表面仕上げは紫外線吸収剤入りの屋外用表面保護塗料を 2 回塗りしています。

試作したスラットは写真 4 のように, 有効開口幅 1.6m とし, ガラス壁面の通気層内ではなく, 共同研

データ(東京



写真4 木製ルーバーの試作(ビル)

冷房用, 西向き)を基に各種窓の侵入熱量を計算した文献によると, ダブルスキン (8mm 厚ガラス+明色 ブラインド+8mm 厚ガラス) では自然換気によって通気層内の温度上昇が抑えられるため, 一般窓 (8mm 厚ガラス+明色ブラインド) の場合の半分以下と報告されています。したがって, 今回試作した木製ルーバーの夏季における設置条件は, ガラス壁面の通気層内に比べて厳しいことが予想されます。

スラットの連結具 (タナー) はプラスチック部品 とひもを用い,破損等による部材交換はワンタッチ で行うことができます。スラットをアルミ合金から 木材に替えることによって,木の温もりを保ちなが ら,紫外線の反射を抑え,電波障害 (携帯電話の送 受信トラブル) の軽減などが期待されています。

実用化への課題としては、有効開口幅を大きくするとスラットが曲がりやねじれなどの変形を起こしやすいこと、紫外線によってスラット材面が退色することなどが挙げられます。

今回試作した住宅及びオフィスビルを対象とした 木製ルーバーの実用化にあたっては、いずれも現在 継続している暴露試験などの経過を踏まえながら、 更なる改善が必要と考えています。

# 4. 今後の展開

共同研究先のオイでス ECO 株式会製 は、図 3 の 防犯 社 大 製 性 が お が な で な 要 あ な で な で 変 物 に 変 物 に 変 物 に 変 な で 変 物 に 変 な で あ な で あ こ 写 真 5 の よ す こ な



写真5 高窓への施工事例

うに、住宅の高窓に外付けした木製ルーバーへの適応はその一例です。しかし、このような用途であっても、スラットの寸法安定性を確保するためには、その長さを1m以下に制限しています。今後は長さが1mを超える木製スラットの実用化に向けて、寸法安定性や耐候性などに優れた木質材料の利用について技術指導などを行っていく予定です。

#### 参考資料

- 1) 次世代省エネルギー解説書編集委員会編:住宅の 省エネルギー基準の解説,建築環境・省エネルギー 機構 (2002)
- 2) 建材情報:カロス出版(株), No. 306 (2006)
- 3) オイレス ECO 株式会社のホームページ: http://www.oiles-eco.co.jp
- 4) 日経アーキテクチュア:日経 BP 社, 11-10 (2003)
- 5) 月舘司,廣田誠一,鈴木大隆,樋口豊,中村洋志: 道立北方建築総合研究所,調査研究報告 No. 183, 3-4 (2006)