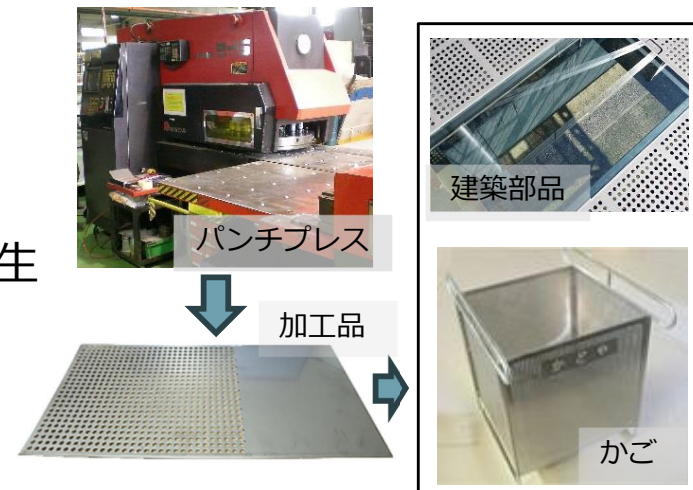


IoTを活用した板金加工の高品質化

背景

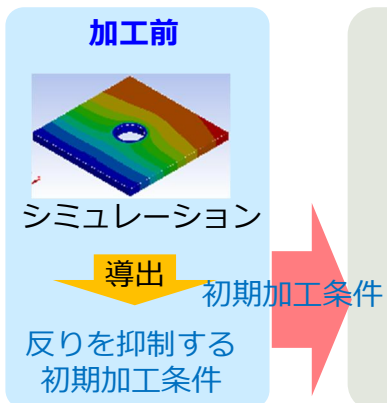
汎用金型を用いて金属の薄板に穴をあけるパンチプレスは、多品種生産に適した板金加工方法だが、穴が多数の際に発生する反りが課題

成果

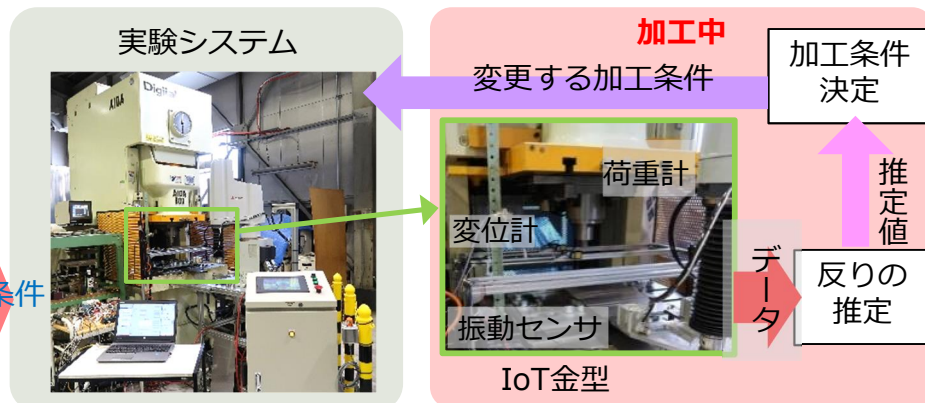


1 高品質板金加工システムの開発

①加工条件導出技術

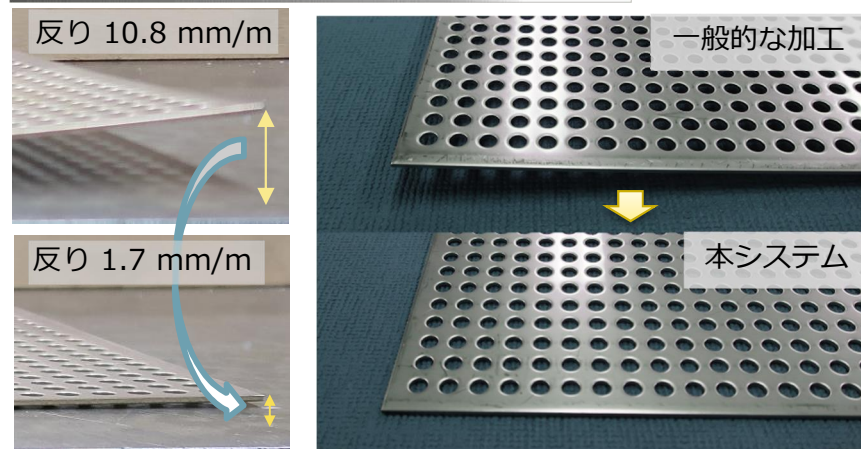


②反り推定技術



反りの状態に応じた加工条件制御

2 開発したシステムの有効性検証



加工品の反りが減少し高品質化

期待される効果

道内企業の板金加工精度の向上、市場競争力強化を支援
より高い品質が求められる分野への参入促進