

農産物向け目視品質検査の自動化技術の開発

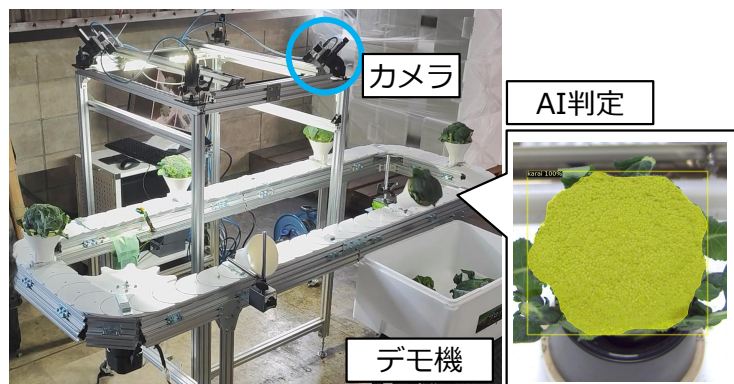
背景

労働集約が必要な選果場の省人化やてん菜受入工程の省力化のため、目視品質検査の自動化が求められている。

成果

1 ブロッコリー品質検査の自動化

AIで等階級判定。品質検査を自動化。

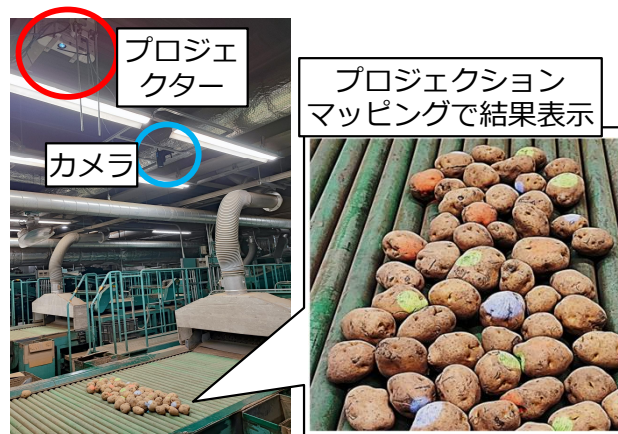


期待される効果

農産物の検査工程の人員を3割以上削減可能。
道内選果場での実用化を進めており、道内の産業振興に活用。

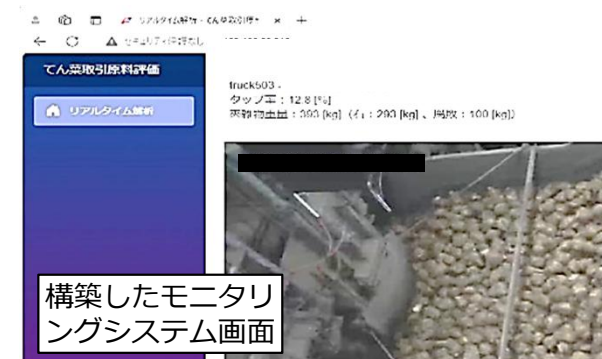
2 馬鈴しょの自動不良品教示

カメラ映像から、欠陥部位をAI判定。
作業者に判定結果を表示。



3 てん菜受入の自動モニタリング

カメラ映像から、受入量や異物量をAI判定。
1人で遠隔地や複数台同時に監視可能に。



受入検査の現状

