設備使用・依頼試験分析の手引き

設　備　使　用　料

依頼試験分析手数料

令和８年（2026年）３月１日現在

地方独立行政法人　北海道立総合研究機構

工　業　試　験　場

中小企業等の製品開発などを支援するため、設備機器を開放するとともに、各種試験・分析の依頼に応じています。

■ご利用の際は 「設備使用申込書」 または 「依頼試験等申込書」を提出していただきます。
→工業試験場ホームページ
(https://www.hro.or.jp/industrial/research/iri/index.html)からダウンロードできます。

＜設備使用の手続き＞

＜依頼試験の手続き＞

まずは、電話、メール等でご相談ください。

設備使用相談

使用に際し、資格等が必要な機器がございます。
詳しくは相談時にご確認ください。

↓

使用設備、日時等の決定

↓

「設備使用申込書」作成

企業の代表者印を押印ください。

↓

「設備使用申込書」提出

試験・分析相談

↓

試験分析項目、日時等の決定

↓

「依頼試験等申込書」作成

↓

「依頼試験等申込書」提出

提出いただく申込書には研究職員の確認印が必要です。

［初めて利用される方が後納を希望される場合はその他必要書類がございますので、事前にご確認ください。］

↓

振込依頼書送付

振込依頼書に記載されている期日までに金融機関等でお振り込みください。

↓

使用料納入

（設備使用当日）

↓

使用方法説明

↓

設備使用

↓

使用実績確認・使用後点検

↓

手数料納入

↓

試験分析

↓

成績書発行

注意事項

① 設備使用料、依頼試験手数料のお支払いについては原則前納となっております。
当機構本部より振込依頼書を送付いたしますので、お近くの金融機関（ATM等）にて、記載されている期日までにお支払いください。　なお、納入された料金は返還いたしません。

② 道内に住所を有しない方（法人又は団体にあっては、道内に事務所又は事業所を有しない場合）については、料金表の２倍の料金になります。

③ 設備使用の料金構成は次のとおりです。

基本料金 （最初の1時間）	＋	2時間目以降の料金	×	使用時間数 （最初の1時間を除く）

※1時間未満の端数は1時間として計算します。また、予定時間より早く使用を終了した場合や申込者の都合で使用しなかった場合も、申込時の料金を請求させていただきます。

④ 設備の使用時間は無人稼働が可能な場合を除き、原則、職員が通常勤務する日（土、日、祝祭日及び年末年始の休日を除く）の就業時間内とします。（8:45～17:30）

⑤ 設備使用の際は、当場担当者の指示に従うとともに、異常に気づいたときは速やかに連絡してください。
また、使用時の事故による補償は行いませんので、安全管理に努めてください。
なお、使用者の不注意による設備の損傷等については、損害を賠償していただきます。

⑥ 設備使用に際し、消耗品等を持参していただく場合がありますので、事前にご確認ください。

⑦ 発行済成績書の謄本が必要な場合は、事前に交付可能かご確認の上、**「成績書等謄本交付申込書」**を提出してください。　（ 有料 ）

<お問合せ先>

地方独立行政法人北海道立総合研究機構
工業試験場・ものづくり支援センター技術支援部工業技術支援グループ

TEL　０１１－７４７－２３４８

設備使用料[50音順表記]

	名　　称	基本料金 (最初の1時間・円)	2時間目以降 (１時間ごと・円)	摘　　要
あ	ＲＦアナライザ	5,700	1,000	電磁ノイズ測定、Ｓパラメータ測定、ケーブル障害位置検出
	アイソレーションシステム	8,710	710	高電圧の測定
	アトマイザー粉砕機	16,220	790	原料の微粉砕
	粗さ計	2,620	1,220	表面粗さ、うねり、輪郭形状測定
い	ＥＭＩ測定装置（シールドルーム用）	6,780	4,550	シールドルームにおけるEMC測定
	ＥＭＩ測定装置（電波暗室用）	6,320	2,450	雑音電界強度試験、雑音端子電圧試験
	鋳型砂通気度試験器	3,280	220	砂型材料の通気度を測定
	インラインプロファイル測定器	5,790	270	主として対象物の外観検査等に向けた３次元形状計測
え	Ｘ線回折装置	9,950	4,430	化合物の結晶形態の解析
	Ｘ線ＣＴ装置	10,310	2,310	材料内部中の３次元観察及び形状測定
	Ｘ線光電子分光分析装置	11,070	2,240	有機材料等の表面分析
	ＦＲＰ粉砕機	4,090	1,040	ＦＲＰ等の粉砕
お	押出成形ユニット	5,280	3,060	熱可塑性樹脂の混練、粒状形状造形
	押出造粒機	16,870	1,440	粉体試料の顆粒化又はペレットの試作
か	回転粘度計	3,740	690	液状樹脂の粘度測定
	かくはん器	6,740	390	粉体、液体の混合、脱泡
	かくはん脱泡装置	4,180	300	高粘度試料と粉体等の撹拌・脱泡
	ガスクロマトグラフ質量分析装置	7,750	2,230	樹脂の分解物や燃料油等の混合物の組成分析
	画像処理用照明評価装置	2,540	730	ハロゲン､蛍光灯等による照明環境の構築･評価
	硬さ試験機（ショア硬さ試験機）	3,590	2,190	金属材料等の硬さ、微小部の硬さ測定
	硬さ試験機（ビッカース硬さ試験機）	3,590	2,190	金属材料等の硬さ、微小部の硬さ測定
	硬さ試験機（ブリネル硬さ試験機）	3,590	2,190	金属材料等の硬さ、微小部の硬さ測定
	硬さ試験機（ロックウェル硬さ試験機）	3,590	2,190	金属材料等の硬さ、微小部の硬さ測定
	加熱プレス	2,310	490	プラスチック材料の平板試験体の作製
	雷サージ許容度試験器	3,920	1,280	誘導雷による電子機器の耐性評価
	乾式密度測定装置	6,320	800	水に溶解する食品素材から金属、無機材料までの密度を測定する
	乾湿繰り返し試験機	2,080	50	凍結防止剤の腐食試験に使用
き	機械性能記録装置	6,080	560	ひずみ量などと温度画像の同時計測・記録
	気密試験器	8,160	160	電子機器の外圧に対する防水性能試験
	強度耐久性試験機	27,280	1,960	機械装置の強度耐久性試験装置
	近赤外分光器	2,090	280	900～1700nmの近赤外光領域におけるスペクトルの測定
	金属顕微鏡	5,610	90	試料断面の観察　　旧）倒立金属顕微鏡
	金属粉末造形装置	7,890	720	粉末溶融積層成形と切削複合加工
	近傍電磁界イミュニティ試験装置	6,400	2,520	近傍電磁界イミュニティ試験

設備使用料[50音順表記]

	名　　称	基本料金 (最初の1時間・円)	2時間目以降 (1時間ごと・円)	摘　　要
く	空間再現ディスプレイシステム	3,080	30	3Dモデル等の裸眼立体視
け	減衰振動波許容度試験器	2,840	200	機器が雑音を受けた時の動作状況試験
こ	恒温恒湿器	3,240	190	温湿度を制御できる環境試験器
	光学測定装置	6,410	880	光散乱吸収体の時間応答特性計測、 吸光特性計測、平均光路長測定など
	高感度質量ガス分析装置	18,010	2,580	金属中に含まれるガスの定性・定量分析
	高周波ネットワークアナライザー	9,390	3,030	誘電率。電磁シールド率、電波吸収率測定
	高周波溶解炉	8,060	4,090	金属材料の溶解
	高速液体クロマトグラフ	21,010	630	溶液中の有機物の成分分析・定量評価や高分子の分子量測定
	高速ビデオシステム	11,310	830	高速現象の撮影・スロー再生
	高抵抗率計	2,380	150	静電気対策材料、帯電防止材料などの抵抗率を測定
	５軸ＮＣ加工システム	8,080	2,550	木工材料の加工
	混練特性試験機	4,610	2,380	樹脂の混練特性測定
さ	サーボプレス機	11,970	1,490	プレス加工(加圧能力800kN)
	雑音総合評価試験機	5,220	1,340	インパルス、静電気、電源電圧変動許容度試験
	三軸加速度センサ	5,570	40	加速度の計測
し	色差計	4,580	290	色差、白度等の測定
	試験片製作機（打抜き）	2,410	180	各種プラスチック物性評価を行うための試験片作製
	試験片製作機（切削機）	7,800	4,750	硬質プラスチックから、切削加工により材料試験片を作製
	示差走査熱量計	6,870	1,350	昇降温した際の吸発熱測定
	示差走査熱量計(冷却装置使用時)	7,730	2,200	冷却装置を使用し、昇降温した際の吸発熱測定
	示差熱・熱重量同時測定装置	6,860	1,330	昇降温した際の重量変化測定
	視線計測装置	2,560	330	主に屋内での加工、検査、運転などの熟練作業の記録他
	実体顕微鏡	5,580	50	試料の観察
	自動蒸気吸着量測定装置	11,060	580	測定ガスの相対圧と吸着量の関係（吸着等温線）の測定。細孔分布、細孔容積、比表面積などの測定
	衝撃試験機	4,430	550	金属材料、プラスチック材料等の衝撃試験
	焼成炉	4,480	600	焼成試験等
	試料埋込装置	6,140	610	埋込試料の作製
	試料研磨装置	7,650	5,420	埋込試料の研磨
	試料高速切断装置	2,260	440	金属からセラミックス素材の切断
	真空成形機	2,410	180	プラスチック板の成形
	真空注型装置	6,070	540	光造形を用いた転写型及び注型品の作製
	真空定温恒温器	2,280	460	試料の真空乾燥
	迅速熱伝導率計	5,980	450	試料の熱伝導率を測定する
	身体負担評価装置	8,810	2,450	労働負担や身体消費エネルギーの計測と評価

設備使用料[50音順表記]

	名　　称	基本料金 （最初の1時間・円）	2時間目以降 （１時間ごと・円）	摘　　要
し	振動計測システム	5,860	330	小型の供試体、高加速度及び高周波領域の振動計測
	振動試験装置	16,780	2,180	大型構造物、小型電子機器等の振動試験
す	３Ｄプリンター	3,080	30	形状確認のための簡易試作
	３Ｄプリンター（大型）	3,080	1,270	ロボットハンド等を開発する際の試作を簡易的に行う
	３Ｄプリンター（強化樹脂特化型）	4,260	2,450	強度が必要な研究用・実験用治具や部品の作成
	寸法測定装置	2,350	130	物性試験片等の寸法測定
せ	接触角測定装置	5,930	400	接触角の自動測定
	全自動分極測定装置	11,850	1,380	電気化学計測
そ	走査型電子顕微鏡	9,540	2,360	微小領域の表面観察
	走査プローブ顕微鏡	8,640	2,290	試料表面の微細形状および微細部摩擦分布の計測
た	耐圧水槽	5,730	210	機器の外圧に対する防水性能試験
	体圧分布測定装置	5,700	990	イス、ベッドなどと人体間の接触圧力測定
	大気圧プラズマ表面処理装置	5,510	2,450	材料表面の親水性付与・接着性改善
	耐薬品遊星式かくはん器	12,760	2,290	加熱・減圧下で各種原材料の高効率な撹拌・混合・分散を乾式または湿式で実施
	卓上型粒子設計機	11,490	1,010	粉体処理（表面処理、複合化、微細化等）
	多用途生体情報計測システム	7,020	2,730	表面筋電図、身体部位加速度等生体情報の計測解析
ち	着氷力測定装置	8,170	1,820	着氷力の測定
	超音波洗浄機	2,390	170	超音波を使用した洗浄
	超高圧洗浄機	4,650	770	高圧水を使用した洗浄
	超高温電気炉	6,030	500	セラミックスの高温焼成及び焼結
	超臨界反応実験装置	30,700	420	超臨界流体を利用した分離・反応実験
て	低温恒温恒湿装置	4,870	170	工業材料等の熱劣化試験
	低温実験室（－２０℃～＋５℃）	5,320	200	各種材料の低温下での性能試験
	低温実験室（－３０℃～－５℃）	5,320	210	各種材料の低温下での性能試験
	低抵抗率計	2,350	120	低抵抗率材料の抵抗率測定。
	テーバー摩耗試験機	3,150	100	摩耗輪による摩耗試験
	デジタルインバータ制御溶接装置	3,940	890	工具鋼など難溶接材料の半自動アーク溶接 レーザ溶接などとの複合溶接
	デジタルひずみ測定装置	5,950	420	機械装置等の強度解析および挙動解析
	鉄鋼材料機器分析装置	3,080	210	鉄鋼材料の化学成分定量分析
	テレメーター	8,620	620	ひずみなど電圧信号の伝送
	電界放出形走査電子顕微鏡	10,950	3,770	超微細構造の解析や表面分析
	電源周波数磁界試験設備	3,190	550	機器が磁気妨害波を受けた時の動作状況試験
	電源品質アナライザ	4,860	160	電源ラインでの誤作動原因把握
	電子機器用衝撃試験装置	11,130	2,300	電子部品等の衝撃試験

設備使用料[50音順表記]

	名　　称	基本料金 (最初の1時間・円)	2時間目以降 (１時間ごと・円)	摘　　要
て	電子機器用低温恒温恒湿器	5,220	930	電子機器や部品の温湿度下の耐久性試験
	電子顕微鏡用試料作製装置	7,510	1,980	イオンを照射させた電子顕微鏡用試料の作製
	電子線プローブ分析装置	9,210	1,210	微小部観察及び高精度な元素分析
	電波暗室	11,420	7,130	ＥＭＣ測定
と	凍結融解試験機	5,390	170	タイルやボードなど建築資材の耐凍害性評価
	透湿試験用恒温恒湿器	3,220	170	材料や製品の各種温湿度環境下での特性・信頼性評価
	土砂摩擦摩耗試験機	6,000	480	金属材料等の摩耗試験
	ドライアイス洗浄機	4,110	230	ドライアイスペレットを使用した洗浄
に	２軸押出機（口径２０mm）	5,260	3,030	プラスチックと各種充填材との複合化
	２軸押出機（口径２６mm）	13,470	2,990	熱可塑性プラスチックと各種充填材の複合化及びペレット化
	２次元画像測定機	3,590	950	金型、機械部品等の非接触寸法測定
ね	熱伝導率測定装置	3,210	980	断熱材の熱伝導率の測定
	ネットワークスペクトラムアナライザー	3,980	930	電子部品等のインピーダンス、伝達特性測定
	熱変位測定装置	6,930	1,410	昇降温した際の加重・変位測定
	熱変位測定装置(冷却装置使用時)	7,820	2,290	冷却装置を使用し、昇降温した際の加重･変位測定
	熱老化試験機	2,370	140	工業材料の熱老化試験
は	バイオメカニクス測定装置	4,620	1,570	床反力を測定し、体内で発生した力を把握
	ハイパースペクトルカメラシステム	4,590	1,530	近赤外の波長(900-1700nm)の画像の撮影及び画像解析
	ハンドヘルド蛍光X線分析装置	7,790	3,500	金属材料・金属製品表面の化学成分分析
	万能材料試験機　（金属材料）	6,820	3,770	金属材料の強度試験
	万能材料試験機　(ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ･ｺﾞﾑ)	7,380	2,680	プラスチック・ゴム材料の強度試験
	万能材料試験機用恒温槽	6,100	1,400	ｺﾞﾑ･ﾌﾟﾗｽﾁｯｸの低温・高温における特性評価
ひ	ＢＣＩ試験装置	5,940	2,060	バルクカレントインジェクション試験
	ヒートデストーションテスター	6,670	1,140	熱変形、軟化点測定
	光造形システム	7,370	3,500	紫外線硬化樹脂によるモデルの試作
	非接触３次元測定システム	5,800	1,100	立体物の外形状の3次元データ化
	引張圧縮両用小型ロードセル	5,540	10	荷重（力）の計測
	ビデオ合成・動作解析装置	2,020	210	動画合成による人体動作の比較および解析
	ビデオマイクロイメージ解析システム	7,080	1,550	微小物体等の拡大表示と画像処理
	人協働ロボット（5kg可搬・単腕）	5,980	450	ロボットを用いた作業の自動化検討
ふ	ファースト･トランジェント／バースト試験器	2,800	570	機器が妨害波を受けた時の動作状況試験
	ファイバーレーザー加工装置	12,250	1,770	立体形状を有する薄肉金属部品の切断及び溶接
	ファイバーレーザー加工装置 （入熱温度制御装置使用）	12,970	2,490	加工点温度の制御が必要な立体形状を有する薄肉金属部品の切断及び溶接
	ＶＲシステム	2,270	50	視線計測機能付きＶＲシステム

設備使用料[50音順表記]

	名　　称	基本料金 (最初の1時間・円)	2時間目以降 (１時間ごと・円)	摘　　要
ふ	フィールドバランサ	10,880	410	機械装置の回転アンバランス度合の計測および その修正量に関するデータ提示
	フーリエ赤外分光光度計	8,680	3,160	有機化合物の構造解析や表面分析、顕微鏡 を用いた微少部の分析・評価
	フーリエ変換近赤外分光イメージングシステム	13,190	2,710	近赤外光、中赤外光領域における分光測定
	負荷装置	6,560	210	荷重発生装置
	複合サイクル試験機	8,370	220	塩水噴霧、湿潤、乾燥のサイクル試験
	複合材料切断機	3,920	870	複合材料の精密自動切断
	プラスチック射出成形機	9,990	1,160	熱可塑性プラスチックの射出成形
	プラスチック伸び計測システム	9,860	3,920	プラスチック材料の伸び率及び弾性率等の測定 [万能材料試験機（ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ･ｺﾞﾑ）使用料を含む]
	フローテスター	5,050	1,170	プラスチック溶融粘度の測定
	分光測色計	8,710	710	物体色の測定
	分析天秤	2,250	30	試料や試験片の質量測定
へ	平面研削盤	3,810	1,170	金属材料の平面研削
ほ	放射イミュニティ測定システム	10,360	3,180	電子機器の放射電磁界ｲﾐｭﾆﾃｨ(耐性)の試験
	防水性能試験装置	14,730	3,510	屋外で雨にさらされる製品や携帯型電子器機および 食品加工機械等の防水性能の評価
	放電プラズマ焼結機	8,540	3,010	各種粉末の焼結
	ポータブル型Ｘ線残留応力測定装置	7,680	910	鉄鋼材料、ステンレス、アルミニウムの残留応力、 残留オーステナイトを非破壊で測定
ま	摩擦摩耗試験機	5,820	290	試料表面の微細形状および微細部摩擦分布の計測
	マシニングセンター	5,800	3,160	金属材料の３次元形状加工
	マルチセンサ式3次元測定機	4,920	3,520	試料の３次元的な寸法・形状を接触方式・非接触方 式で測定
む	無機粉末３Ｄプリンター	16,520	8,510	無機粉末による積層造形の形状試作 無機粉末による木型レス鋳物製作
ゆ	UV印刷システム	3,490	440	立体物の上面に印刷
よ	溶融樹脂粘度計	3,920	720	プラスチックの溶融時の流れ特性測定
ら	ラバーキャストマシン	3,280	230	低融点合金を用いた小型複雑形状鋳造品の製作
り	粒度分布測定機	6,860	1,330	粉体の粒度分布測定
れ	レーザー加工観察システム	6,420	890	レーザー等で溶接した高輝度発光する加工点の高速 度カメラでの観察
	レーザー加工システム	4,010	960	木材・樹脂等の素材への高精度な切断・彫刻加工
	レーザー顕微鏡	7,170	1,640	解像度0.2μｍ　表面粗さ測定精度:0.03μｍ
ろ	ロボット（垂直多関節型）	2,630	1,640	人手作業の工程を自動化する際、ロボットによる自動化の可 能性検討や機器の構成およびその効果を検証する
	ロボット（スカラー型）	2,300	1,310	人手作業の工程を自動化する際、ロボットによる自動化の可 能性検討や機器の構成およびその効果を検証する
	ロボット（人協働型・双腕）	2,740	1,750	人手作業の工程を自動化する際、ロボットによる自動化の可 能性検討や機器の構成およびその効果を検証する。
	ロボット（人協働型・単腕）	2,700	1,710	人手作業の工程を自動化する際、ロボットによる自動化の可 能性検討や機器の構成およびその効果を検証する。
わ	ワイヤ放電加工機	12,460	1,990	難加工材の高精度加工、複雑形状加工

依頼試験手数料

【強度試験】合成樹脂

項目	内訳	金額（円）	摘要
あ 圧縮試験	１件ごとに	13,510	１種類５試験片まで１件とする
鉛筆引っかき試験	１件ごとに	3,940	
か 硬さ試験	１件ごとに	4,340	
高温圧縮試験	１件ごとに	18,870	１種類５試験片まで１件とする
高温引張試験	１件ごとに	18,870	１種類５試験片まで１件とする
高温曲げ試験	１件ごとに	18,870	１種類５試験片まで１件とする （曲げ弾性率及びたわみ量は算定）
さ 試験片製作料(打抜き)	５片まで１件ごとに	1,810	
試験片製作料(切削機)	５片まで１件ごとに	9,460	
衝撃試験	１件ごとに	11,480	
た 低温圧縮試験	１件ごとに	19,940	１種類５試験片まで１件とする
低温引張試験	１件ごとに	19,940	１種類５試験片まで１件とする
低温曲げ試験	１件ごとに	19,940	１種類５試験片まで１件とする （曲げ弾性率及びたわみ量は算定）
は 引裂試験	１件ごとに	13,510	１種類５試験片まで１件とする
引張試験	１件ごとに	13,510	１種類５試験片まで１件とする
引張伸び率測定	１件ごとに	2,190	１種類５試験片まで１件とする [引張付加試験]（引張弾性率）
ま 曲げ試験	１件ごとに	13,510	１種類５試験片まで１件とする （曲げ弾性率及びたわみ量は算定）
摩耗試験（消耗品込）	１件ごとに	8,530	使用する摩耗輪がJIS K7204 付属書1に規定されるGC150Hの場合のみ適用。
摩耗試験（消耗品別）	１件ごとに	4,900	消耗品（摩耗輪）は依頼者用意。

【強度試験】金属材料

項目	内訳	金額（円）	摘要
か 硬さ試験	１件ごとに	7,410	ブリネル、ビッカース及びロックウェル。試料の研磨を依頼する場合は、別途「試料調整（金属研磨）」の申込みが必要。
硬さ分布試験	１件ごとに	13,910	試料の研磨を依頼する場合は、別途「試料調整（金属研磨）」の申込みが必要。
さ 衝撃試験	１件ごとに	12,760	ＪＩＳ Ｚ ２２４２に規定される衝撃試験片
た 耐荷重試験	１件ごとに	30,800	試験体(金属製機械部品等)に予め定めた荷重を加え、破壊するかどうかを見る。
は 破壊試験	１件ごとに	42,320	試験体(金属製機械部品等)に引張・曲げ等の荷重を加えて変形・破壊させ、最大荷重等の測定を行う。(平成24年度改定前の曲げ試験・せん断試験等を統合。)
引張試験	１件ごとに	10,070	ＪＩＳ Ｚ ２２４１等に規定される引張試験片

【強度試験】木工材料

項目	内訳	金額（円）	摘要
あ 鉛筆引っかき試験	１件ごとに	3,940	

【強度試験】土石・窯業

項目	内訳	金額（円）	摘要
あ 圧縮試験	１件ごとに	6,900	１種類５試験片まで１件とする
ま 曲げ試験	１件ごとに	5,990	１種類５試験片まで１件とする

【物性試験】合成樹脂

項目	内訳	金額（円）	摘要
あ 温度測定	１件１日ごとに	2,950	
か 吸水率測定	１件ごとに	3,530	吸水量
吸着試験（蒸気）	１件ごとに	21,180	
光沢度測定	１件ごとに	3,530	
高抵抗率測定	１件ごとに	4,820	
さ 細孔分布測定	１件ごとに	16,920	
示差走査熱量測定	１件ごとに	15,260	
示差熱・熱重量測定	１件ごとに	15,700	
試料調整	１件ごとに	3,010	硬さ試験など
水圧試験	１件ごとに	20,840	
すべり抵抗試験	１件ごとに	7,550	
寸法測定	１件ごとに	3,540	
ぜい化試験	１件ごとに	8,640	
接触角測定	１件ごとに	8,750	
測色試験	１件ごとに	3,600	
促進耐候試験(ｶｰﾎﾞﾝｱｰｸ灯)	１件１日ごとに	10,320	カーボン、石英ガラスが必要
促進耐候試験 （スーパーキセノン、放射照度180W/㎡以下）	１件１日ごとに	24,690	ランプ、ガラスフィルター、水フィルター、純水装置ＲＯ膜が必要
促進耐候試験 （スーパーキセノン、放射照度60W/㎡以下）	１件１日ごとに	20,960	ランプ、ガラスフィルター、水フィルター、純水装置ＲＯ膜が必要
た 耐熱試験	１件１日ごとに	6,630	
耐薬品性試験	１件１日１薬品ごとに	3,880	
着氷力試験	１件ごとに	15,760	１種類５試験片まで１件とする
低温示差走査熱量測定	１件ごとに	16,810	
低温熱変位測定	１件ごとに	17,340	
低抵抗率測定	１件ごとに	4,810	
電子顕微鏡観察試験	１視野１件ごとに	12,000	
電子顕微鏡観察試験	１視野増すごとに	2,770	
透湿性試験	１件ごとに	30,190	
透水試験	１件ごとに	14,680	
塗膜厚さ測定	１件ごとに	3,930	
な 熱伝導率測定	１件ごとに	6,450	
熱変形温度測定	１件ごとに	6,590	１種類３試験片まで１件とする

な	粘度測定	１件ごとに	6,550	
は	反発係数測定	１件ごとに	3,510	
	比重測定	１件ごとに	6,680	密度
	比表面積	１件ごとに	16,920	ＢＥＴ法
	付着性試験	１件ごとに	3,510	碁盤目試験
	プラスチック流れ特性試験	１件ごとに	12,350	
ま	摩擦係数測定	１件ごとに	13,510	
	漏れ試験	１件ごとに	6,410	
や	溶融粘度測定	１件ごとに	7,040	
ら	老化試験	１件１日ごとに	6,630	

【物性試験】金属材料

	項　　目	内　　訳	金額（円）	摘　　要
あ	粗さ測定	１件ごとに	4,990	
	塩水噴霧試験	１件ごとに	16,860	
	塩水噴霧試験（２日目から）	１件１日ごとに	7,250	
か	吸着試験（蒸気）	１件ごとに	21,180	
	顕微鏡組織試験	１視野１件ごとに	9,710	試料の研磨を依頼する場合は、別途「試料調整（金属研磨）」の申込みが必要。
	顕微鏡組織試験	１視野増すごとに	2,890	
さ	細孔分布測定	１件ごとに	16,920	
	３次元精密形状測定	1形状500点まで1件ごとに	6,340	
	３次元精密形状測定	１００点増すごとに	770	
	３次元精密寸法測定	１項目１件ごとに	3,280	座標は１組を１項目とする
	３次元精密寸法測定	１項目増すごとに	580	
	残留応力、残留オーステナイト測定	１件ごとに	12,720	
	示差走査熱量測定	１件ごとに	15,260	
	示差熱・熱重量測定	１件ごとに	15,700	
	試料調整（金属研磨）	１件ごとに	16,190	
	水圧試験	１件ごとに	20,840	
	寸法測定（金属材料）	１件ごとに	3,510	１０項目までを１件とする　旧）寸法精度測定
	寸法測定（金属材料）	１項目増すごとに	410	旧）寸法精度測定
た	電子顕微鏡観察試験	１視野１件ごとに	12,000	
	電子顕微鏡観察試験	１視野増すごとに	2,770	
は	比表面積	１件ごとに	16,920	ＢＥＴ法
	複合サイクル試験	１件ごとに	17,480	
	複合サイクル試験（２日目から）	１件１日ごとに	7,930	
ま	マクロ組織試験	１件ごとに	9,800	
	めっき厚さ測定	１件ごとに	12,990	顕微鏡使用

【物性試験】木工材料

項　　目	内　　訳	金額（円）	摘　　要
は 比表面積	１件ごとに	16,920	ＢＥＴ法

【物性試験】土石・窯業

項　　目	内　　訳	金額（円）	摘　　要
か 吸水率試験	１件ごとに	9,040	１種類５試験片まで１件とする
吸着試験（蒸気）	１件ごとに	21,180	
さ 細孔分布測定	１件ごとに	16,920	
示差走査熱量測定	１件ごとに	15,260	
示差熱・熱重量測定	１件ごとに	15,700	
た 電子顕微鏡観察試験	１視野１件ごとに	12,000	
電子顕微鏡観察試験	１視野増すごとに	2,770	
な 熱変位測定	１件ごとに	15,790	
は 比表面積	１件ごとに	16,920	ＢＥＴ法
ら 粒度試験	１件ごとに	5,620	粒度５種類まで１件とする

【物性試験】その他

項　　目	内　　訳	金額（円）	摘　　要
あ Ｘ線ＣＴ撮影	１件ごとに	20,610	
Ｘ線ＣＴ撮影（最高解像度）	１件ごとに	27,860	
か 吸着試験（蒸気）	１件ごとに	21,180	
さ 細孔分布測定	１件ごとに	16,920	
た 鋳造用鋳型材料通気度試験	１件ごとに	4,780	
電子顕微鏡観察試験	１視野１件ごとに	12,000	
電子顕微鏡観察試験	１視野増すごとに	2,770	
凍結防止剤の腐食試験	１件ごとに	35,020	乾湿繰り返し、全浸漬
な 熱伝導率測定	１件ごとに	6,450	
は 比表面積	１件ごとに	16,920	ＢＥＴ法

【設計または図案調整、その他】

項　　目	内　　訳	金額(円)	摘　　要
さ 設計又は図案調整	1件ごとに	15,880以上	
成績書の謄本	1通につき	1,050	

【応用試験】

項　　目	内　　訳	金額(円)	摘　　要
か 5軸NC加工システムによる試作試験	最初の2時間	13,280	
5軸NC加工システムによる試作試験	2時間を超える場合 1時間ごとに	7,420	
た 凍結融解試験	1件ごとに	151,690	１種類５試験片まで１件とする
ら 冷熱衝撃試験	1件1日ごとに	10,330	低温恒温恒湿システム使用

【分　析】

項　目	内　訳	金額(円)	摘　要
か ガスクロマトグラフ質量分析	1件ごとに	27,480	
蛍光X線分析	1件ごとに	12,240	
蛍光X線簡易分析	1件ごとに	8,970	
ゲル分率	1件ごとに	12,310	
さ 赤外分光分析	1件ごとに	11,820	
た 定量分析（合成樹脂）	1件1成分ごとに	13,770	灰分、カーボンブラック、ガラス含有率
鉄鋼材料発光分光分析	1件ごとに	5,810	
電子線微小部分析	1件ごとに	26,720	
は 分析試料調整料（合成樹脂）	1件ごとに	4,230	